



专业培训记录

■QMS □50430 □EMS □OHSMS

受审核方名称		孟村回族自治县德发铸造有限公司			专业小类/ 项目代码	17.06.01;17.12.03;17.12.04;17.12.05;29.12.00
教师姓名		田玉发	专业	17.06.01,17.12.03,17.12.04,17.12.05	培训地点	办公室
受培训 人员	姓名	姜海军				
	受培训专业 代码	17.06.01,17.12.03,17.12.04,17.12.05				
生产工艺/ 服务过程		扣件生产流程： 造型→熔炼→浇注→清砂→机加工、组装、浸漆、试压（外包）→检验→包装→入库 井盖、井篦子铸件工艺流程图： 造型→熔炼→浇注→清砂→检验→入库； 销售流程：业务洽谈/招投标→合同评审→采购→检验→包装→入库→交付；				
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制		关键过程是熔炼、浇注、销售过程，需确认过程是浇注过程和销售过程。 按照作业指导书和图纸生产，控制温度、配比。 销售执行管理制度，需日常监督检查。				
重要环境及控制措施						
不可接受风险的危险源 及控制措施						
相关法律法规的要求及 产品标准		《商品经营服务质量管理规范 GB/T 16868-2009》、GB15831-2006 钢管脚手架扣件 GB/T23858-2009 检查井盖 JC/T3012-93 铸铁检查井盖 JGJ231-2010 钢管脚手架安全技术规范 DB13/T1463-2011 建筑用钢筋滚轧直螺纹连接套筒 GB50214-2013 组合钢模板技术规范 GB/T709-2006 止水钢板 YB/T4001.1-2007 钢格栅板				
检验和试验项目及要求 (如有型式试验要求,要 进行说明)		外观、规格性能等，无型式试验要求				
其它相关知识						

填表人(专业人员): 田玉发 日期: 2020. 11. 23 审核组长: 姜海军 日期: 2020. 11. 23

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页