**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **■OHSMS**

|  |  |
| --- | --- |
| **受审核方** | **河北中恒电气设备有限公司** |
| **专业小类/****项目代码** | **Q：14.02.04;17.06.01;17.12.05****O：14.02.04;17.06.01;17.12.05** |
| **教师姓名** | **吉洁** | **专业** | **见上** | **培训地点** | **远程** |
| **受培训人员** | **姓名** | **张鹏** |  |  |  |  |
| **专业代码** | **/** |  |  |  |  |
| **生产工艺/服务过程** | 电缆桥架/支架：原料—下料—折弯/冲孔—焊接—喷塑—成品漏缆卡具：原料——注塑—组装—成品 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制/** | 生产任务未按时完成，设备故障，工人操作不当，控制措施：生产和服务控制程序、设备操作规程、作业指导书；特殊过程为焊接、注塑，是否从人员、设备、工艺等方面进行了确认。 |
| **重要环境及控制措施** | **不涉及** |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | 潜在火灾、触电、废气伤害、机械伤害、噪声伤害、意外伤害，控制措施：危险源辨识、风险评价控制程序、环境与职业健康安全运行控制程序、应急准备和响应控制程序 |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 质量法、合同法、环境保护法、劳动法、消防法、安全生产法、JB/T 10216-2013《电控配电用电缆桥架》 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 外观、尺寸等，符合JB/T 10216-2013《电控配电用电缆桥架》要求。 |
| **其它相关知识** | 无 |

**填表人(专业人员)：吉洁 日期：2020.10.28 审核组长：吉洁 日期：2020.10.28**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**