



编号: 0161-2020

测量设备溯源抽查表

企业名称		广东玛西尔电动科技有限公司						
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备准确度等级或最大允许误差	测量标准装置准确度等级或最大允许误差	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√不符合打×
品管部	螺纹环规	HG-005	M5 6g (T)	(4.447~4.470) mm	测长仪: ±(1+5×10 ⁻⁶ L) μm	深圳市中测计量检测技术有限公司	20201015	√
研发部	激光测距仪	H-50-001	H-50	±(5.0+5/100L) mm	标准钢卷尺: ±(0.003+0.003L) mm	深圳市中测计量检测技术有限公司	20200831	√
品管部	洛氏硬度计	S-015	HR-150A	±1.5HRC	标准金属洛氏硬度块: 稳定性≤0.6HRC, 硬度均匀度0.01(100- ⁻ H) 或0.4HRC	深圳市中测计量检测技术有限公司	20201014	√
品管部	量块	C-DZ108	(10~191.8) mm	±(0.60~2.0) μm	量块 4等3级 接触式干涉仪: $\delta=0.02 \mu m$	深圳华科计量检测技术有限公司	20200316	√
品管部	超声波测厚仪	JM19453	TG100B	±(0.5%H+0.05) mm	超声波测厚仪标准片: ±(3+10%H) μm	深圳市中测计量检测技术有限公司	2020831	√
生产部	耐压测试仪	S-DZ225	7122	5级	数字高压表: 0.5级 耐压时间检定仪: 0.5级 数字多用表: 0.05级	深圳华科计量检测技术有限公司	20200316	√
计划仓储部	电子秤	C-093	ACS-15	III级	质量砝码组: M1级	深圳市中测计量检测技术有限公司	20201014	√

审核综合意见:

公司已制定《计量确认管理程序》、《计量外部供方管理程序》和《溯源性管理程序》。测量设备公司统一由品管部送外校准/检定，校准/检定机构按《计量外部供方管理程序》管理，校准/检定证书统一由品管部保存。

根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2020年10月28-30日

审核员签字:

部门代表签字: