



编号: 0161-2020

测量设备溯源抽查表

企业名称		广东玛西尔电动科技有限公司						
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备准确度等级或最大允许误差	测量标准装置准确度等级或最大允许误差	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
品管部	螺纹环规	HG-005	M5 6g (T)	(4.447~4.470)mm	测长仪: $\pm(1+5\times 10^{-6})\mu\text{m}$	深圳市中测计量检测技术有限公司	20201015	√
研发部	激光测距仪	H-50-001	H-50	$\pm(5.0+5/100L)\text{mm}$	标准钢卷尺: $\pm(0.003+0.003L)\text{mm}$	深圳市中测计量检测技术有限公司	20200831	√
品管部	洛氏硬度计	S-015	HR-150A	$\pm 1.5\text{HRC}$	标准金属洛氏硬度块: 稳定性 $\leq 0.6\text{HRC}$, 硬度均匀度 $0.01(100-H)$ 或 0.4HRC	深圳市中测计量检测技术有限公司	20201014	√
品管部	量块	C-DZ108	(10~191.8)mm	$\pm(0.60\sim 2.0)\mu\text{m}$	量块 4 等 3 级 接触式干涉仪: $\pm 0.02\mu\text{m}$	深圳华科计量检测技术有限公司	20200316	√
品管部	超声波测厚仪	JM19453	TG100B	$\pm(0.5\%H+0.05)\text{mm}$	超声波测厚仪标准片: $\pm(3+10\%H)\mu\text{m}$	深圳市中测计量检测技术有限公司	2020831	√
生产部	耐压测试仪	S-DZ225	7122	5 级	数字高压表: 0.5 级 耐压时间检定仪: 0.5 级 数字多用表: 0.05 级	深圳华科计量检测技术有限公司	20200316	√
计划仓储部	电子秤	C-093	ACS-15	III 级	质量砝码组: M1 级	深圳市中测计量检测技术有限公司	20201014	√

审核综合意见:

公司已制定《计量确认管理程序》、《计量外部供方管理程序》和《溯源性管理程序》。测量设备公司统一由品管部送外校准/检定, 校准/检定机构按《计量外部供方管理程序》管理, 校准/检定证书统一由品管部保存。

根据抽查情况, 该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2020 年 10 月 28-30 日

审核员签字:

部门代表签字: