编号：0207-2020

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 卫星定位控制网四等边长控制点测量 | 企业部门 | 工程项目部 |
| 被测参数要求 | 参数M | 2km | 导出计量要求 | 最大允许误差  | 10mm+5ppm |
| 公差T | ≤1/100000（折算为≤20mm) | 允许不确定度 | —— |
| 其他要求 | —— | 其他要求 | —— |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 测量不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 满足 |
| GPS接收机 | （0～25000）m | —— | 2.5mm | —— |
| 测量过程控制规范编号 | SZ2020-GN-0010《卫星定位控制网四等边长控制点测量过程控制规范》 | 满足 |
| 测量方法编号 | GB50026-2007《工程测量规范》、TD/T 1008-2007《土地勘测定界规程》 | 满足 |
| 环境条件 | 温度：工作现场常温 | 满足 |
| 操作人员姓名 | 林彬 | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | 详见《卫星定位控制网四等边长控制点测量不确定度评定报告》附录B | 满足 |
| 有效性确认方法 | 详见《卫星定位控制网四等边长控制点测量过程有效性确认记录》附录C | 满足 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 详见《卫星定位控制网四等边长控制点测量过程监视和控制表》附录D | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | 详见《卫星定位控制网四等边长控制点测量过程影视和控制表》附录D | 满足 |
| 综合评价 | 审核记录：1. 《卫星定位控制网四等边长控制点测量过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次，满足该测量过程要求。2. 查该测量过程要素：测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。3. 测量过程不确定度评定方法正确。4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求。5. 测量过程监视在控制限内。测量过程控制图绘制方法正确。审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期：2020年11月1日上午 审核员： 企业部门代表：