受理编号：0191-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | ROHS灯管汞量称重过程 | | 被测参数要求(含公差) | | （4.0-4.8）mg | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | Q/OM3211-2010 | | | |
| 计量要求导出方法  1、 被测量参数公差T=0.8mg  测量设备的最大允许误差△允≤T/3=0.27mg，要求称重精确至0.1mg,即计量要求。  2.测量设备校准不确定度推导：  = 0.27×1/3= 0.09mg  3. 被测参数测量范围：测量范围（4.0-4.8）mg，选择电子天平的测量范围（0-50）mg | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书编号 | | 校准日期 |
| 电子天平 | TB-215D | Ι级  分辨率0.01mg | 31XJ18004672-0001 | | 2019.11.21 |
|  |  |  |  | |  |
|  |  |  |  | |  |
| 计量验证记录  测量设备电子天平的测量范围(0-200)g，分档称重，其中0-50mg档，满足计量要求的测量范围的（4.0-4.8）mg的要求。  测量设备电子天平的最大允许误差Ι级，分辨率0.01mg，满足称重精确至0.1mg,的计量要求。  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：孙佩群 验证日期：2020 年6 月14 日 | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备已检定/校准； 5. 测量设备验证正确。   审核员签字：  企业代表签字： 审核日期：2020 年 10 月29 日 | | | | | | |