受理编号： 0153-2019-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 20CrMnTi原材料成分C含量检测过程 | 被测参数要求(含公差) | (0.17 -0.23) %  |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB/T 16270—2009 |
| 计量要求导出方法（可另附）1.被测原材料成分中C含量要求为(0.17 -0.23) %，计量要求导出：△允≤T/3=0.06%/3=0.02%2.测量设备校准不确定度推导： = 0.02%×1/3≈ 0.007%3.测量范围：被测参数(0.17 -0.23) %，光谱仪C含量量程为（0.03~4.0）%，在检测范围之内。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 直读光谱仪139527 | MAXX6-F |  校准结果C:U=0.005% k=2分辨率0.001% | Z20209-F099193 | 2020.6.5 |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1.被测参数要求(0.17 -0.23) %,选用测量设备直读光谱仪的测量范围是(0.03~4.0)%，满足计量要求。2.被测参数计量要求U95=0.007%，满足直读光谱仪C:U=0.005% k=2，满足计量要求。验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：梁令龙 验证日期：2020 年9月10 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备已检定/校准；
5. 测量设备验证正确。

审核员签字：企业代表签字： 审核日期：2020 年 10 月24 日。 |