受理编号：0195-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 柴油凝点测量过程 | 被测参数要求(含公差) | ≤5℃±1℃ |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB/T 510-2018石油产品凝点测定法 |
| 计量要求导出方法1、测量参数要求：《GB/T 510-2018石油产品凝点测定法》中规定，冷却浴：冷却浴温度能控制在规定温度的±1℃；温度计：符合GB-31,G-B32或GB-32要求；重复性为连续两次测定结果之差不大于2℃。2、测量范围：(-70～5)℃ |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 石油产品凝点测定器 | TSY-1156 | 0.1℃ | 071156003 | 2021.6.4 |
| 温度计 | (-60～60)℃ | 1℃ | 146\605 | 2021.1.9 |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录 测量设备的测量范围（-70～室温）℃，满足导出计量要求的测量范围（-70～5）℃的要求，温度能够控制在±1℃内。测量温度计符合标准中要求。验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期： 年 月 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经过检定/校准；
5. 测量设备验证方法正确。

审核员意见：企业代表签字： 审核日期： 年 月 日 |