受理编号：0195-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 再生器压力测量过程 | 被测参数要求(含公差) | （0.13～0.19）MPa |
| 被测参数要求识别依据文件 | 技术规程/岗位操作法 |
| 计量要求导出方法（可另附）1、测量参数公差范围：Ｔ=0.19-0.13=0.06MPa△允≤1/3Ｔ=0.06×1/3=0.02MPa2、测量范围：0.19\*3/2=0.285MPa3、测量设备校准不确定度推导：=0.02×1/3=0.0067MPa |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 压力变送器 | 3051TG2A2B21AB4K5M5 | ±0.1%\*0.4=0.0004MPa | P101 | 四年 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录测量设备的测量范围(0-0.4)MPa，满足计量要求的测量范围(0.13-0.19)MPa的要求。测量设备最大允许误差0.0004MPa，满足于计量要求中最大允许误差0.0067MPa的要求。验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期： 年 月 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求
2. 计量要求导出方法正确
3. 测量设备的配备满足计量要求
4. 测量设备已校准
5. 测量设备验证正确

审核员意见：企业代表签字： 审核日期： 年 月 日 |