受理编号：0206 -2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 套筒式补偿器水压试验 | 被测参数要求(含公差) | 压力（3.75～4.25）MPa |
| 被测参数要求识别依据文件 | CJ/T487-2015《城镇供热管道通用焊制套筒补偿器》；  |
| 计量要求导出方法（可另附）一、顾客要求的识别根据顾客要求，测量套管补偿器水压试验的技术要求压力为3.75MPa，允许误差为+0.5MPa，则测量设备的测量范围为（3.75～4.25）MPa二．由顾客的要求导出测量过程的计量要求1、测量过程的测量范围为（3.75～4.25）MPa，选取高于压力控制线要求值的2/3原则，测量范围选取（0-6.38）MPa满足要求。2、最大允许误差；允许误差为+0.5MPa, 根据1/3原则，导出了测量过程的允许误差为0.5\*1/3=0.17MPa满足要求 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 设备特性(测量范围、示值误差等) | 校准证书编号 | 检定/校准有效期 |
| 压力表/2094 | （0～10）MPa  |  ±0.16MPa | 202009217 | 2021.03.04 |
| 计量验证记录1、测量范围：测量设备的测量范围是（0～10）MPa，符合计量要求中测量范围(（0-6.38）MPa的需要。 2、测量设备的最大允许误差：±0.16mm，满足计量要求中测量过程的最大允许误差 0.17MPa的要求。验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期：2020年7月12日 |
| 审核记录：该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。审核人员签字： 受审核方代表签字： 审核日期： 2020 年11 月 1 日 |