**附B：金属波纹管膨胀节气密试验高度控制测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  编号 | | 202001 | 测量过程  名称 | 金属波纹管膨胀节气密试验 | 测量过程规范编号 | | BSD-CL-GF-202001 |
| 所在部门 | | 质量部 | 测量项目 | 压力（2.5-3.0）MPa | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：震压力表，测量范围（0-6）MPa，允许示值误差:±0.096MPa。  测量方法：GB/T12777-2019《金属波纹管膨胀节技术条件》  环境条件：常温  测量软件；无  操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得操作上岗证。  其他影响量： | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  1、查看《监视和测量设备台账》上的测量设备：压力表，设备编号：0624437，校准日期：2020.09.24，校准机构：堰区产品质量综合检验检测中心。符合要求。  2、检测过程有效性进行确认：  1)、2020年6月20日用设备编号0624437压力表对实物进行3次检测，平均值为=2.52MPa  2)、2020年10月20日用设备编号0624437的压力表对实物进行3次检测，平均值为=2.50MPa  测量结果的扩展不确定度*U*=0.12MPa *k*=2，则En=  当E n≤1时测量过程有效。此En=0.1<1，该测量过程有效。  确认人员： 日期：2020年10月20日 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日 期 | 变 更 内 容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |