编 号：0205-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 金属波纹管膨胀节气密试验 | 被测参数要求(含公差) | 压力（2.5-3.0）MPa |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB/T12777-2019《金属波纹管膨胀节技术条件》 |
| 计量要求导出方法：1. 测量参数公差范围：T=0.5MPa
2. 测量设备的最大允许误差：T/3=0.5MPa/3=0.17MPa
3. 测量设备校准不确定度推导： *U*95允 ≤ /3 = 0.17MPa/3 =0.06MPa
4. 被测参数测量范围：技术要求压力（2.5-3.0）MPa，则选择测量范围为（0-6）MPa的压力表进行测量。
 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 检定证书编号 | 检定日期 |
| 压力表/0624437 | （0-6）MPa | ±0.096MPa | 202010169 | 2020.09.24 |
| 计量验证记录：测量设备的测量范围为（0-6)MPa，满足导出计量要求测量范围（0-5）MPa的要求;测量设备的最大允许误差为0.096MPa，满足导出计量要求最大允许误差0.17MPa的要求;验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：陆玉宝 验证日期： 2020 年10月20日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经校准；
5. 测量设备验证方法正确。

审核员意见：企业代表签字： 审核日期：2020年10月28日 |