



## 不符合项报告

审核领域及 类型	<input checked="" type="checkbox"/> QMS <input type="checkbox"/> EMS <input type="checkbox"/> OHSMS <input checked="" type="checkbox"/> 二阶段审核 <input type="checkbox"/> 第    次监督 <input type="checkbox"/> 再认证 <input type="checkbox"/> 证书转换 <input type="checkbox"/> 特殊审核 <input type="checkbox"/> 其他		
受审核方	苏州元 and 佳成实业有限公司		
受审核部门	生产部	陪同人员	焦豪杰
<p>不符合事实描述:</p> <p>审核现场发现质检员使用的卡尺、钢卷尺没有校准/检定合格的标识, 经查未校准, 不符合要求。</p> <p>上述事实不符合:</p> <ul style="list-style-type: none"><li><input checked="" type="checkbox"/> GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015 标准 7.1.5 条款</li><li><input type="checkbox"/> GB/T 50430-2017 标准 条款:</li><li><input type="checkbox"/> GB/T 24001-2016 idt ISO 14001:2015 标准 条款</li><li><input type="checkbox"/> GB/T 28001-2011 idt OHSAS 18001:2007 标准 条款</li><li><input type="checkbox"/> ISO45001: 2018 标准 条款相关要求</li></ul> <p>不符合性质: <input type="checkbox"/>严重    <input checked="" type="checkbox"/>一般</p> <p>审核员: 姜海平    审核组长: 姜海平    受审核方代表: 陈志强</p> <p>日期: 2019.9.28    日期: 2019.9.28    日期: 9.28</p>			
<p>纠正措施验证 (包括验证的主要内容和结果)</p> <p>验证了纠正措施及附件: 校准证书, 培训记录 实施有效。</p> <p>审核员: 姜海平    日期: 2019.10.15</p>			



## 不符合项纠正措施表

### 不符合项事实摘要:

质检员使用的卡尺、钢卷尺没有经过校准。

### 纠正情况:

安排相关人员联系计量器具校准事宜。

### 原因分析:

相关人员对 GB/T19001-2016 标准 7.1.5 条款培训不到位, 没有认识到计量器具定期校准的重要性。

### 纠正措施:

组织相关人员进行培训。

预定完成日期: 2019 年 10 月 27 日前

### 举一反三检查情况:

检查管理体系其他环节是否有类似事件发生, 经检查, 无类似不符合发生。

### 受审核方纠正措施有效性的验证:

纠正措施有效。

验证人:

陈亮通

日期: 10.15

受审核方代表:

陈亮通

日期: 10.15



## 培训记录及培训效果评价表

JL/QEO-09

时间	2019.9.29	培 训 题 目 : GB/T 19001:2016 idt ISO	培训教师	焦浩文
地点	会议室	9001:2015 标准 <u>7.1.5</u> 条款	培训方式	讲课
参加培训人员名单:				
杨向峰、焦腾飞、彭勇章等				
培训内容摘要:				
GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015 标准 <u>7.1.5</u> 标准条款。				
考核方式及成绩:				
经当场口试, 全部合格				
培训有效性评价: 通过培训, 使员工掌握产品相关知识及标准中的相关内容与工作流程, 有利于以后工作的开展。本培训实用有效。				
焦浩文 2019.9.29				
培训有效率: 100%				
备注:				



**ZZtest****广东中准检测有限公司**

Guangdong Zhongzhun Testing Co.,Ltd.

**校准证书****CALIBRATION CERTIFICATE**证书编号 ZS1906223S  
Certificate No.第 1 页 共 3 页  
Page of委托方 苏州元和佳成实业有限公司  
Client委托方地址 苏州市相城区北桥街道凤北荡路  
Add. of Client器具用途  
Appliance Use计量器具名称 钢卷尺  
Description制造商 揭阳榕申卷尺厂  
Manufacturer型号/规格 5m  
Model/Type编号 /  
No.接收日期 2019-10-08  
Recpt. Date校准日期 2019-10-08  
CAL Date批准人  
Approved Signatory职务 工程师  
Job核验员  
Checked by校准员  
Calibrated by证书专用章  
Stamp

校准机构备案号: [2013] 粤量校S026号

地址: 广东省深圳市南山区西丽沙河西路5298号百旺研发大厦1栋  
11楼1110室ADD: Xili Shahexi Road No.5298, Baiwang R&D centre, Building 1,  
11F, room 1110, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong, China

邮编(Post): 518057

电话(Tel): 0755-26718332

E-mail: ad@zztest.com.cn

传真(Fax): 0755-26544550

网址(Website): www.zztest.com.cn





ZZtest

广东中准检测有限公司  
Guangdong Zhongzhun Testing Co., Ltd.



中国认可  
国际互认  
校准  
CALIBRATION  
CNAS L0239

# 校准证书

## CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号 ZS1906224S  
Certificate No.

第 1 页 共 3 页  
Page of

委托方  
Client 苏州元和佳成实业有限公司

委托方地址  
Add. of Client 苏州市相城区北桥街道凤北荡路

器具用途  
Appliance Use  
计量器具名称  
Description

游标卡尺

制造商  
Manufacturer 哈尔滨量具刃具有限公司

型号/规格  
Model/Type 0-200mm

编号  
No. /

接收日期  
Recpt. Date 2019-10-08

校准日期  
CAL Date 2019-10-08

批准人  
Approved Signatory

赵广辉

职务  
Job 工程师

核验员  
Checked by

赵广辉

校准员  
Calibrated by

陈一平



校准机构备案号: [2013] 粤量校S026号  
地址: 广东省深圳市南山区西丽沙河西路5298号百旺研发大厦1栋  
11楼1110室  
ADD: Xili Shahexi Road No.5298, Baiwang R&D centre, Building 1,  
11F, room 1110, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong, China  
邮编(Post): 518057

电话(Tel): 0755-26718332  
E-mail: ad@zztest.com.cn  
传真(Fax): 0755-26544550  
网址(Website): www.zztest.com.cn

