



不符合项报告

审核领域及 类型	<input checked="" type="checkbox"/> QMS <input type="checkbox"/> EMS <input type="checkbox"/> OHSMS <input checked="" type="checkbox"/> 二阶段审核 <input type="checkbox"/> 第 次监督 <input type="checkbox"/> 再认证 <input type="checkbox"/> 证书转换 <input type="checkbox"/> 特殊审核 <input type="checkbox"/> 其他					
受审核方	苏州元和佳成实业有限公司					
受审核部门	生产部			陪同人员	焦豪杰	

不符合事实描述:

审核现场发现质检员使用的卡尺、钢卷尺没有校准/检定合格的标识, 经查未校准, 不符合要求。

上述事实不符合:

- GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015 标准 7.1.5 条款
- GB/T 50430-2017 标准 条款:
- GB/T 24001-2016 idt ISO 14001:2015 标准 条款
- GB/T 28001-2011 idt OHSAS 18001:2007 标准 条款
- ISO45001: 2018 标准 条款相关要求

不符合性质: 严重 一般

审核员: 李海平 审核组长: 李海平 受审核方代表: 陈志连
 日期: 2019.9.28 日期: 2019.9.28 日期: 2019.9.28

纠正措施验证 (包括验证的主要内容和结果)

已验证纠正措施及附件: 校准证书, 培训记录
 实施有效.

审核员: 李海平 日期: 2019-10-15



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard United Certification Co., Ltd.

北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard United Certification Co., Ltd.

ISC-B-I-35 不符合报告(03 版)

不符合项纠正措施表

不符合项事实摘要:

质检员使用的卡尺、钢卷尺没有经过校准。

纠正情况:

安排相关人员联系计量器具校准事宜。

原因分析:

相关人员对 GB/T19001-2016 标准 7.1.5 条款培训不到位, 没有认识到计量器具定期校准的重要性。

纠正措施:

组织相关人员进行培训。

预定完成日期: 2019 年 10 月 27 日前

举一反三检查情况:

检查管理体系其他环节是否有类似事件发生, 经检查, 无类似不符合发生。

受审核方纠正措施有效性的验证:

纠正措施有效。

验证人: 陈志远

日期: 10.15

受审核方代表: 陈志远

日期: 10.15



培训记录及培训效果评价表

JL/QEO-09

时间	2019.9.29	培训题目：	GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015 标准 <u>7.1.5</u> 条款	培训教师	焦浩文
地点	会议室	培训方式	讲课		
参加培训人员名单： 杨向峰、焦腾飞、彭勇章等					
培训内容摘要： GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015 标准 <u>7.1.5</u> 标准条款。					
考核方式及成绩： 经当场口试，全部合格					
培训有效性评价：通过培训，使员工掌握产品相关知识及标准中的相关内容与工作流程，有利于以后工作的开展。本培训实用有效。 焦浩文 2019.9.29					
培训有效率：100%					
备注：					



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard United Certification Co., Ltd.

ISC-B-I-35 不符合报告(03 版)

zztest

广东中准检测有限公司
Guangdong Zhongzhun Testing Co.,Ltd.

校 准 证 书
CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号 ZS1906223S 第 1 页 共 3 页
Certificate No. Page of

委托方 苏州元和佳成实业有限公司

Client

委托方地址 苏州市相城区北桥街道凤北荡路

Add. of Client

器具用途

Appliance Use

计量器具名称

Description

制造商

Manufacturer

型号/规格

Model/Type

编 号

No.

接收日期

Recpt. Date

校准日期

CAL Date

钢卷尺

揭阳榕申卷尺厂

5m

/

2019-10-08

2019-10-08

批准人

Approved Signatory

李广辉

职务

Job

工程师

核验员

Checked by

李广辉

证书专用章

Stamp

校准员

Calibrated by

陈一中

证书专用章

校准机构备案号: [2013] 粤量校S026号

地址: 广东省深圳市南山区西丽沙河西路5298号百旺研发大厦1栋
11楼1110室

ADD: Xili Shahexi Road No.5298, Baiwang R&D centre, Building 1,
11F, room 1110. Nanshan District, Shenzhen, Guangdong, China

邮编(Post): 518057

电话(Tel): 0755-26718332

E-mail: ad@zztest.com.cn

传真(Fax): 0755-26544550

网址(Website): www.zztest.com.cn





zztest

广东中准检测有限公司
Guangdong Zhongzhun Testing Co.,Ltd.中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L0239校 准 证 书
CALIBRATION CERTIFICATE证书编号 ZS1906224S
Certificate No.第 1 页 共 3 页
Page of

苏州元和佳成实业有限公司

委托方

Client

委托方地址

Add. of Client

器具用途

Appliance Use

计量器具名称

Description

制造商

Manufacturer

型号/规格

Model/Type

编 号

No.

接收 日期

Recpt. Date

校准 日期

CAL Date

游标卡尺

哈尔滨量具刃具有限公司

0-200mm

/

2019-10-08

2019-10-08

批准人

Approved Signatory

李广辉

职务

Job

工程师

核验员

Checked by

李广辉

校准员

Calibrated by

陈一中



校准机构备案号: [2013] 粤量校S026号
地址: 广东省深圳市南山区西丽沙河西路5298号百旺研发大厦1栋
11楼1110室
ADD: Xili Shahexi Road No.5298, Baiwang R&D centre, Building 1,
11F, room 1110, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong, China
邮编(Post): 518057

电话(Tel): 0755-26718332
E-mail: ad@zztest.com.cn
传真(Fax): 0755-26544550
网址(Website): www.zztest.com.cn

