



专业培训记录

■QMS □EMS ■OHSMS

受审核方		苏州元和佳成实业有限公司				专业小类/ 项目代码	Q: 23.01.01 O: 23.01.01
教师姓名		姜海军		专业	23.01	培训地点	办公室
受培训 人员	姓名	伍光华					
	专业代码	23.01					
生产工艺/ 服务过程		剪板下料→冲压作业→折弯作业→焊接、打磨作业→静电粉末喷涂、烘干→组装、包装（零部件包装）→入库→交付					
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制		关键过程：焊接工序、喷涂工序，需严格按照作业指导书生产，重点控制电流、压力、时间。					
重要环境及控制措施							
不可接受风险的危险源 及控制措施		重大危险源：人身伤害、触电、火灾； 控制措施：目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训。					
相关法律法规的要求及 产品标准		中华人民共和国产品质量法、环保法、安全生产法，参照 GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件；GB/T13668-2015 钢制书柜、资料柜通用技术条件；GB/T 13667.3-2013 钢制书架 第3部分：手动密集书架；GB/T 13667.1-2015 钢制书架 第1部分：单、复柱书架；QB/1097—2010 钢制文件柜技术条件；GB/T28200-2011 钢制储物柜(架)技术要求及试验方法、QB/T2741-2013 学生公寓多功能家具和客户技术要求；					
检验和试验项目及 要求(如有型式试验要求,要 进行说明)		检验外观、规格、性能。					
其它相关知识							

填表人(专业人员): 姜海军

日期: 2019.9.27

审核组长: 姜海军

日期: 2019.9.27

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页