**测量设备溯源抽查表**

编号：0202-2020

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 江苏航天管业科技有限公司 | | | | | 审核员 | 焦秀伟 | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备  编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级/最大允许误差/测量不确定度 | 测量标准置  准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 质检部 | 压力表 | 03059946 | Y-100（0～4）MPa | 1.6级 | 精密压力表0.25级 | 扬州市天域计量测试有限公司 | 2020.5.19 | √ |
| 车间 | 高度游标卡尺 | 20217303 | （0～300）mm | ±0.02mm | 量块五等 | 扬州市天域计量测试有限公司 | 2020.5.19 | √ |
| 车间 | 游标卡尺 | 05736929 | （0～150）mm | ±0.02mm | 量块五等 | 扬州市天域计量测试有限公司 | 2020.5.19 | √ |
| 车间 | 压力表 | 4232 | Y-100（0～6.0）MPa | 1.6级 | 精密压力表0.25级 | 扬州市天域计量测试有限公司 | 2020.5.19 | √ |
| 车间 | 半径样板 | / | R（7-14.5）mm | *U=13μm*  *k=2* | 万能工具显微镜*U=1.0μm*  *k=2* | 扬州市天域计量测试有限公司 | 2020.5.19 | √ |
| 车间 | 焊接检测尺 | 0907181 | HJC60 | 长度*U=0.03μm，k=2*角度*U=16′* | 万能角度尺  量块 | 扬州市天域计量测试有限公司 | 2020.5.19 | √ |
| 车间 | 外径千分尺 | 00871 | （0-25）mm | ±0.01mm | 量块五等 | 扬州市天域计量测试有限公司 | 2020.5.19 | √ |
| 车间 | 压力表 | 08058773 | Y-100（0～10）MPa | 1.6级 | 精密压力表0.25级 | 扬州市天域计量测试有限公司 | 2020.5.19 | √ |
| 质检部 | 螺纹塞规 | / | M18\*2 | *U=4.2μm*  *k=2* | 数显测长仪 | 扬州市天域计量测试有限公司 | 2020.5.19 | √ |
| 质检部 | 万能游标角度尺 | 4-11111452 | （0-320）° | ±2′ | 角度块  *U=3′k=2* | 扬州市天域计量测试有限公司 | 2020.5.19 | √ |
| 审核综合意見：  该公司未建立最高计量标准，所有测量设备均送至具备相应资质的扬州市天域计量测试有限公司进行检定/校准，抽查10份测量设备检定/校准证书，检定/校准证书均在有效期内。量值溯源符合标准要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2020 年 10 月 31日  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |