**测量设备溯源抽查表**

编号：0201-2020

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 江苏晨光波纹管有限公司 | | | | | 审核员 | 焦秀伟 | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备  编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级/最大允许误差/测量不确定度 | 测量标准置  准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 质检部 | 游标卡尺 | 10523897 | （0～150）mm | ±0.02mm | 量块五等  （k=2.58） | 中国航发南方工业有限公司计量实验室 | 2020.3.2 | √ |
| 车间 | 压力表 | 170126809 | Y-100（0～10.0）MPa | 1.6级 | 精密压力表0.4级 | 姜堰区产品质量综合检验检测中心 | 2020.9.7 | √ |
| 车间 | X射线探伤机 | / | XXH3005 | 250kv，D=2.0  透射灵敏度1.1% | X射线探伤机检定装置  （0.3%） | 中国航发南方工业有限公司计量实验室 | 2020.1.3 | √ |
| 车间 | 压力表 | 8036067 | Y-100（0～6.0）MPa | 1.6级 | 精密压力表0.4级 | 姜堰区产品质量综合检验检测中心 | 2020.9.7 | √ |
| 质检部 | 压力表 | 3128651 | Y-100（0～2.5）MPa | 1.6级 | 精密压力表0.4级 | 姜堰区产品质量综合检验检测中心 | 2020.9.7 | √ |
| 车间 | 游标卡尺 | / | （0～300）mm | ±0.02mm | 量块五等  （k=2.58） | 中国航发南方工业有限公司计量实验室 | 2020.3.2 | √ |
| 车间 | 外径千分尺 | 96924 | （0-25）mm | ±0.01mm | 量块五等  K=2.58 | 中国航发南方工业有限公司计量实验室 | 2020.3.2 | √ |
| 车间 | 卷尺 | 01 | 5m | ±0.1mm | 读数显微镜  标准钢卷尺 | 姜堰区产品质量综合检验检测中心 | 2020.9.6 | √ |
| 质检部 | 压力表 | 204517 | （0-1）MPa | 1.6级 | 精密压力表0.4级 | 姜堰区产品质量综合检验检测中心 | 2020.9.7 | √ |
| 车间 | 超声波测厚仪 | / | TT100 | 0.1mm | 量块四等 | 姜堰区产品质量综合检验检测中心 | 2020.9.14 | √ |
| 审核综合意見：  该公司未建立最高计量标准，所有测量设备均送至具备相应资质的姜堰区产品质量综合检验检测中心、中国航发南方工业有限公司计量实验室进行检定/校准，抽查10份测量设备检定/校准证书，检定/校准证书均在有效期内。量值溯源符合标准要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2020 年 10 月 28日  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |