受理编号：0201-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 金属波纹管膨胀节水压试验 | 被测参数要求(含公差) | （3.75±0.5）MPa |
| 被测参数要求识别依据文件 | JSCG/-01金属波纹管膨胀节水压试验测量过程控制规范 |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 量程的确定：水压密封试验压力3.75MPa，但为了试验过程的各种规格压力使用范围应为压力表量程20%～80%的要求，选用量程为0～10MPa压力表可以满足要求。
2. 最大允许误差的确定：水压密封试验的压力表＜±10%，JJG52-2013标准规定。
3. 测量设备的允差：准确精度等级1.6级,测量设备的最大允差为10MPa×(±1.6%)=±0.16MPa。

测量设备的检定:准确度等级1.6级，0～10MPa压力表于2020年9月7日检定。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 压力表 | Y-100(0-10.0)Mpa | ±1.6% | 2020070021 | 2020.9.7 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1. 准确度等级1.6级，0～10MPa压力表符合JJG52-2013标准规定的水压试验所用的压力表的准确度等级＜±10%及压力为3.75MPa的测量过程计量要求。

验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：孙伟 验证日期：2020 年10月23日 |
| 认证审核记录：该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。审核员：企业代表签字： 审核日期： 年 月 日 |