



专业培训记录

■QMS ■EMS ■OHSMS

受审核方		杭州佳磊环保科技有限公司			专业小类/ 项目代码	Q: 14.02.01 E: 14.02.01 O: 14.02.01
教师姓名		姜海军		专业	Q: 14.02.01 E: 14.02.01 O: 14.02.01	培训地点 办公室
受培训 人员	姓名	伍光华				
	专业代码	Q: 14.02.01 E: 14.02.01 O: 14.02.01				
生产工艺/ 服务过程		原材料验收→备料→混料→挤出成型→裁断→检验→入库。				
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制/		关键过程：成型过程，需严格按照作业指导书生产，重点控制温度、压力、时间。				
重要环境及控制措施		重大环境因素：火灾，噪声排放，废气排放，固废排放； 控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音； 设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。				
不可接受风险的危险源 及控制措施		重大危险源：人身伤害、触电、火灾； 控制措施：目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训。				
相关法律法规的要求及 产品标准		中华人民共和国产品质量法、环保法、安全生产法，地下通信管道用塑料管 第2部分实壁管 YD/T841.2-2016，电力电缆用导管技术条件 第3部分：氯化聚氯乙烯及硬聚氯乙烯塑料电 缆导管 DL/T802.3-2007，建筑排水用硬聚乙烯（PVC-U）管材 GB/T5836.1-2006， 建筑排水用硬聚乙烯（PVC-U）管件 GB/T5836.2-2006， 电力电缆用导管技术条件 第7部分：非开挖用改性聚丙烯塑料电缆导管 DL/T802.7-2010，				
检验和试验项目及要 求(如有型式试验要求,要 进行说明)		检验外观、规格、力学性能。				
其它相关知识						

填表人(专业人员): 姜海军

日期: 2019.9.25

审核组长: 姜海军

日期: 2019.9.25

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页