编号：0042-2019-2020

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 江苏天工工具有限公司 | 审核员 | 陈秉桦 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备准确度等级 | 测量标准置准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 科技创新部（计量室） | 量块 | LG01-004 | (5.12~100)mm/20块组 | 4等 | 三等量块标准装置 3等 | 镇江市计量检定测试中心 | 2019.11.04 | √ |
| 科技创新部（计量室） | 标准铂铑10-铂热电偶 | 39850 | WRPB-2 | 二等 | 铂铑10-铂热电偶标准装置一等*U*=0.6% （k=2） | 江苏省计量科学研究院 | 2019.11.19 | √ |
| 磨钻一厂 | 数显卡尺 | LS03-7-018 | 0-150mm | U=0.01mm k=2 | 量块 5等 | 江苏精锐检测技术有限公司 | 2020.06.09 | √ |
| 科技创新部（计量室） | 杠杆千分表 | LS05-001 | 0-0.2mm | 2级 | 检定指示量具标准器组 | 丹阳市检验检测中心 | 2019.11.04 | √ |
| 科技创新部（计量室） | 外径千分尺 | LS01-001 | （0-25）mm | ±4μm | 检定测微量具标准装置±（0.5+5L）μm | 丹阳市检验检测中心 | 2019.11.04 | √ |
| 科技创新部 | 表面粗糙测量仪 | LF01-005 | 2207型 | U=10% k=2 | 多刻线样板Urel=6.0%, k=2 | 广东中准检测有限公司 | 2019.12.16 | √ |
| 科技创新部（计量室） | 平面平晶 | LP01-003 | Φ80mm | 一级 | 平面平晶标准装置 2等 | 镇江市计量检定测试中心 | 2020.08.10 | √ |
| 审核综合意見：企业建立量4个计量标准卡尺量具检定装置、测微量具检定装置、指示量具检定装置和工作用廉金属热电偶检定装置，经丹阳市市场监督管理局考核合格，在有效期内。所有测量设备均送至法定计量机构和有资质的机构检定/校准，江苏省计量科学研究院、镇江市计量检定测试中心、丹阳市检验检测中心、江苏精锐检测技术有限公司和广东中准检测有限公司。经查7份测量设备检定/校准证书，溯源符合标准要求。 |
| 审核日期： 2020 年 10月 23 日审核员签字： 部门代表签字： |

测量设备溯源抽查表