**专业培训记录**

**□QMS** **■EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | **重庆宝光车用材料有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **12.03.00;12.05.02;14.02.01** |
| **教师姓名** | **文平** | **专业** | **E：12.03.00;12.05.02;14.02.01** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **李林** | **冉景洲** |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** | **无** |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 阻尼板工艺：原料混合加热——开练压延——成型——包装。密封胶、膨胀胶、点焊胶、抗石击涂料工艺：原料混合——陈化——调试粘度——检验包装。 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制** | 质量风险：装配尺寸不符合，附着力、强度不合格等，造成环境风险：噪声、粉尘排放超标，引起环境污染投诉，通过拟定作业指导书、管理方案和设备设施管理进行控制。 |
| **重要环境及控制措施** | 固废、火灾爆炸、噪声排放、废水排放、粉尘排放、增塑剂泄漏。管理方案和应急预案进行控制。 |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | **/** |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 污水综合排放标准（GB8978-1996）一级，工业企业厂界噪声排放标准（GB12348-2008）2类，大气污染物综合排放标准（GB16297-1996）等。 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 检验项目：密度、剪切强度、硬度、附着力等。 |
| **其它相关知识** | **无** |

**填表人(专业人员)：文平 日期：2020.10.24 审核组长：文平 日期：2020.10.24**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**