管理体系审核记录表

受审核部门：管理层、行政部、生产技术部、供销部、质量部，陪同人员：黄春秀，审核员：宋明珠，审核时间：2020年12月3日

| 审核员 | 宋明珠 |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 检 查 表 | 审 核 记 录 | 标准号条款号 | 评估 |
| 企业简介、组织机构及场所、资质QMS审核，询问主要设备、原材料、关键过程管理体系运行时间（3 个月以上）确认组织实际与管理体系文件化信息描述的一致性（如部门设置和负责人，生产和服务等过程）管理体系文件名称 | 重庆明宏瑞机械制造有限公司成立于2016年，主要由行业中高技术专业人员组成，主要生产汽车、摩托车零部件压铸为主的制造实体。主营产品：倒挡器、摩托车尾盖、摩托车左盖等，。现有员工14人，目前经营情况良好。该公司目前成立了四个部门：行政部、生产技术部、供销部、质量部。抽查：组织机构图、职能分配表、职责描述，基本保持一致。经现场审核核实：现场审核实际位置为重庆市九龙坡区白市驿新店村4组，任务书场所位于重庆市九龙坡区华岩镇石龙村5组138号，与任务书不一致。具体变更信息见变更单。经确认，认证范围为：普通机械零配件的制造 ，与申请范围一致。经确认，企业人数为14人，与申报一致询问负责人，主要设备为压铸机、吊钩式抛丸清理机、螺杆式空压机、天燃气熔炼炉、砂带机、抛光机、行车、等及办公设备，关键工序：压铸。确认过程：压铸，也是特殊过程。体系运行时间：2019年8月1日。组织实际与管理体系文件化信息描述基本一致。有管理层、行政部、生产技术部、供销部、质量部。产品流程见《工艺流程》查，管理体系文件名称：质量手册，程序文件21个。 | Q:4.1;4.2;4.3;4.4 | 符合 |
| 相关法规执行的产品标准（QMS）产品质量监督抽查情况（QMS） | 中华人民共和国合同法、中华人民共和国劳动法、中华人民共和国安全消防法、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国消费者权益法等、中华人民共和国安全生产法机械加工工艺装备基本术语GB/T 1008-2008、机械加工定位、夹紧符号JB/T 5061-2006、械加工工艺守则JB/T 9168-2006、技术产品文件 机械加工定位、夹紧符号表示法GB/T 24740-2009、GB6060.1、GB6060.4等无 | Q:6.1.3、9.1.2 | 符合 |
| 生产工艺不适用条款的确认外包的识别质量目标（QMS） | 产品流程备料----熔炼----压铸——打磨----抛丸----成品入库。关键工序：压铸确认过程：压铸，也是特殊过程外包过程：无。公司普通机械零配件制造及代加工工艺成熟,按国家规定的生产技术要求生产,因此标准8.3条款“产品和服务的设计和开发”要求不适用。公司确保不适用的质量管理体系的产品和服务的设计和开发要求，不影响组织确保产品和服务合格以及增强顾客满意的能力或责任。无1. 产品一次合格率达95%以上；2. 产品出厂合格率达到100%；3. 顾客满意率达95%以上。 | Q:8.1、8.2、8.3 | 符合 |
| 设计开发产品或项目名称主要原材料 | 无铝锭、脱模剂、坩埚等。 | Q8.3 | 符合 |
| 员工人数关键岗位持证上岗人员特殊工种人员 | 14人操作人员、检验员无 | Q:7.2 | 符合 |
| 主要经营设备特种设备主要检测设备及设备的检定/校准（QMS） | 压铸机、吊钩式抛丸清理机、螺杆式空压机、天燃气熔炼炉、砂带机、抛光机、行车、等及办公设备。无带表高度卡尺、带表游标卡尺、深度尺、电子称等。采取外检，提供的检测设备检定或校准证书已过期。 | Q:7.1Q7.1.3 | 符合 |
| 顾客及相关方投诉 | 暂无 |  |  |
| 方针及目标、指标及方案 | 方针：“质量为本，信誉第一，服务至上，持续改进”。 | Q:5.1;6.2 | 符合 |
| 内部审核：时间审核组不符合及整改 | 建立有《内部控制程序》见有《内部审核计划表》 内审时间：2020年3月15日发布内审组：组长：黄春秀 组员：陈容见有：《内审不符合项报告》1份 ，涉及供销部Q8.4.1条款2020.3.15日查供销部对顾客方的评审，未见相关评审的证据，针对该不符合项，已及时采取纠正措施后，经内审员验证关闭。有《内部审核报告》，有审核结论。 | Q:9.2 | 符合 |
| 管理评审：时间输入是否完整提出的改进内容 | 查见《管理评审计划》、《管理评审会议记录》管理评审于2020年 3月27 日由吴安兰总经理主持完成。提供主要输入材料有：各部门总结，输入信息基本充分和满足要求。输出见“管理评审报告”, 做出了管理体系基本适宜、充分和有效的评审结论。提出改进1项：员工对ISO9001:2015《质量管理体系 要求》标准条款学习的培训。 | Q:9.3 | 符合 |
| 是否具备二阶段审核结论第二阶段重要审核点等相关内容 | 通过一阶段对受审核方的管理、办公现场巡视和观察，对管理体系绩效要求有重大影响的过程、活动、场所和现场运行进行观察、巡视及总体性评价，组织具备二阶段审核条件，可进行二阶段审核。二阶段质量管理体系宜重点关注（客户管理、采购验收、交付过程）：重点审核部门：生产技术部重点审核过程：外部供应产品和服务的控制、产品放行、不合格产品控制等重点审核场所：生产场所。 |  |  |

说明：不符合标注N