



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	元素测定		企业部门		检测中心	
被测参数 要求	参数 M	氮: (0.0005~0.0025)%	测量过程计量要求		最大允许误差	≤0.004% RSD≤5%
	公差 T	±0.0002%			允许不确定度	U=0.0002% (K=2)
	其他要求	/			其他要求	/
测量过程要素控制状况						
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求	
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性	满足	
1. 氮分析仪	0.0005~ 0.10)%	U=0.0005% (K=2)	±0.0002%	/		
2.						
3.						
测量过程控制规范编号	GB 20805-04 B 测量过程控制规范				满足	
测量方法编号	GB/T 11261 《钢铁中氮含量的测定》				满足	
环境条件	室温				满足	
操作人员姓名	曹海波, 证书号: 21-019 (经培训)				满足	
测量不确定度评定方法	(可另附) 正确				满足	
有效性确认方法	(可另附) 正确				满足	
测量过程监视方法、 监视记录	(可另附) 监视方法: 氮分析仪校准证书。 有监视记录				满足	
控制图绘制(如果有)	(可另附) 无				/	
综合评价	1. 测量过程控制规范编制是否满足要求? 满足					
	2. 测量过程要素如, 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能是否受控? 受控					
	3. 测量过程不确定度评定方法是否正确? 正确					
	4. 测量过程有效性确认方法是否正确, 是否满足要求? 满足					
	5. 测量过程监视是否在控制限内? 测量过程控制图绘制方法(如果有)是否正确? 无					
审核结论: ☐ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)						

审核日期: 年月日
2021.9.23

审核员: 张明军

企业部门代表: 杜伟强