**测量设备溯源抽查表**

编号：0198-2020

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 大庆合辰丰石油科技有限公司 | | | | | 审核员 | 焦秀伟 | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备  编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级/最大允许误差/测量不确定度 | 测量标准置  准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 车间 | 游标卡尺 | 47038 | （0～200）mm | ±0.02mm | 量块三等  刀口形直尺  （MPE：1.0um） | 中国航发南方工业有限公司计量实验室 | 2020.10.13 | √ |
| 生产技术部 | 压力表 | A002138 | （0～40）MPa | 1.6级 | 便携式压力校验仪0.02级 | 中国航发南方工业有限公司计量实验室 | 2020.10.13 | √ |
| 车间 | 游标卡尺 | 7832 | （0～300）mm | ±0.02mm | 量块三等  刀口形直尺  （MPE：1.0um） | 中国航发南方工业有限公司计量实验室 | 2020.10.13 | √ |
| 车间 | 万能角度尺 | 1125 | （0-320）° | ±2′ | 标准角度块  MPE：±2′ | 中国航发南方工业有限公司计量实验室 | 2020.10.13 | √ |
| 车间 | 压力表 | A174528 | （0-2.5）MPa | 1.6级 | 便携式压力校验仪0.02级 | 中国航发南方工业有限公司计量实验室 | 2020.10.13 | √ |
| 车间 | 内径千分尺 | / | （50-160）mm | ±0.001mm | 卧式测长机  MPE：±0.25um | 中国航发南方工业有限公司计量实验室 | 2020.10.13 | √ |
| 生产技术部 | 外径千分尺 | / | （50-75）mm | ±0.01mm | 量块20块  K=2.58 | 中国航发南方工业有限公司计量实验室 | 2020.10.13 | √ |
| 生产技术部 | 绝缘电阻表 | 128923 | ZC11D | 20级 | 兆欧表检定装置0.2% | 中国航发南方工业有限公司计量实验室 | 2020.10.13 | √ |
| 车间 | 压力表 | 204517 | （0-4）MPa | 1.6级 | 便携式压力校验仪0.02级 | 中国航发南方工业有限公司计量实验室 | 2020.10.13 | √ |
| 审核综合意見：  该公司未建立最高计量标准，所有测量设备均送至具备相应资质的中国航发南方工业有限公司计量实验室进行检定/校准，抽查9份测量设备检定/校准证书，检定/校准证书均在有效期内。量值溯源符合标准要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2020 年 10 月 21日  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |