受理编号：0198 -2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 抽油泵上保护器水压试验 | | | 被测参数要求(含公差) | | （25±2）MPa | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | HCFCL/-01抽油泵上保护器水压试验测量过程控制规范 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）   1. 量程的确定：水压密封试验压力25MPa，但为了试验过程的各种规格压力使用范围应为压力表量程20%～80%的要求，选用量程为0～40MPa压力表可以满足要求。 2. 最大允许误差的确定：水压密封试验的压力表＜±10%，JJG52-2013标准规定。 3. 测量设备的允差：准确精度等级1.6级,测量设备的最大允差为40MPa×(±1.6%)=±0.64MPa。   测量设备的检定:准确度等级1.6级，0～40MPa压力表于2020年10月13日检定，结果：符合1.6级要求。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
| 压力表 | | (0-40)Mpa | ±1.6% | | HFJL2010CZ13018 | | 2020.10.13 |
|  | |  |  | |  | |  |
|  | |  |  | |  | |  |
| 计量验证记录   1. 准确度等级1.6级，0～40MPa压力表符合JB/T9092标准规定的水压密封试验所用的压力表的准确度等级＜±10%及压力为25MPa的测量过程计量要求。 2. 验证合格证书及标识：该压力表通过计量确认合格后，填写计量确认验证纪录并粘贴确认标识。   验证结论： □符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：苏灵军 验证日期：2020 年 10月16 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别是否代表了“顾客”的要求？ 2. 计量要求导出方法是否正确？ 3. 测量设备的配备是否满足计量要求？ 4. 测量设备是否检定/校准？ 5. 测量设备验证是否正确？   审核员意见：  企业代表签字： 审核日期： 年 月 日 | | | | | | | | |