



## 专业培训记录

■QMS □50430 ■EMS □OHSMS

受审核方名称		滁州市赛源工贸有限公司			专业小类/ 项目代码	Q:14.02.04 E:14.02.04
教师姓名		姜海军	专业	Q:14.02.04 E:14.02.04	培训地点	办公室
受培训 人员	姓名	姜小清				
	受培训专业 代码	Q:14.02.04 E:14.02.04				
生产工艺/ 服务过程		塑料制品工艺流程：加料-注塑-修边-检验-入库；				
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制		<b>关键过程：注塑过程。</b> 需严格按照作业指导书生产，重点控制配料、注塑温度、压力、时间等。				
重要环境及控制措施		重大环境因素：火灾，噪声排放，电能等资源能源的消耗，固废排放； 控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。				
不可接受风险的危险源 及控制措施						
相关法律法规的要求及 产品标准		《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008、《中华人民共和国消防法》；：GB/T 14486-2008 塑料模塑件尺寸公差、GB/T16288-2008 塑料制品标志等标准。				
检验和试验项目及 要求(如有型式试验要求,要 进行说明)		外观、规格尺寸等，无型式试验要求。				
其它相关知识						

填表人(专业人员)：姜海军 日期：2020.10.24 审核组长：姜海军 日期：2020.10.24

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页