**专业培训记录**

**■QMS** **□50430** **■EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | 滁州市赛源工贸有限公司 | **专业小类/****项目代码** | Q:14.02.04E:14.02.04 |
| **教师姓名** | **姜海军** | **专业** | Q:14.02.04E:14.02.04 | **培训地点** | **办公室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **姜小清** |  |  |  |  |
| **受培训专业代码** | Q:14.02.04E:14.02.04 |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 塑料制品工艺流程：加料-注塑-修边-检验-入库； |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制** | **关键过程：注塑过程**。需严格按照作业指导书生产，重点控制配料、注塑温度、压力、时间等。 |
| **重要环境及控制措施** | 重大环境因素：火灾，噪声排放，电能等资源能源的消耗，固废排放；控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。 |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** |  |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008、、《中华人民共和国消防法》；：GB/T 14486-2008 塑料模塑件尺寸公差、GB/T16288-2008 塑料制品标志等标准。 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 外观、规格尺寸等，无型式试验要求。 |
| **其它相关知识** |  |

**填表人(专业人员)： 姜海军 日期：2020.10.24 审核组长： 姜海军 日期：2020.10.24**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**