**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | **重庆洛克环保设备制造有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **12.05.04** |
| **教师姓名** | **杨珍人** | **专业** | **12.05.04** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **冉景洲** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 产品加工流程：下单—投离子水—投原材料—搅拌—检验—包装入库。关键/确认过程：配料搅拌，也是特殊过程。 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制** | 生产过程质量风险：配料与搅拌时间控制不当造成产品质量不达标。质量风险控制措施：按作业指导书作业，加强员工培训，设备定期维护保养等。 |
| **重要环境及控制措施** | **/** |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | **/** |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国合同法、中华人民共和国劳动法、中华人民共和国安全消防法、中华人民共和国产品质量法。HG/T 5698-2020水处理剂 复合混凝剂、HG/T 4331-2012水处理剂混凝性能的评价方法、HG/T 2762-2019水处理剂产品分类和命名等标准。 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 主要检验项目要求：产品浓度、重量、包装标识等 |
| **其它相关知识** | **无** |

**填表人(专业人员)： 日期：2020.10.19 审核组长： 日期：2020.10.19**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**