



不 符 合 项 报 告

审核领域及 类型	<input checked="" type="checkbox"/> QMS <input type="checkbox"/> 50430 <input type="checkbox"/> EMS <input type="checkbox"/> OHSMS 监查 1		
受审核方	任丘市轧辊有限责任公司		
受审核部门	品质部	陪同人员	马亮

不符合事实描述:

未能提供对游标卡尺、里氏硬度计等设备进行校准/验证的相关证据

上述事实不符合: GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015 标准 7.1.5 条款
 GB/T 50430-2017 标准 条款:
 GB/T 24001-2016 idt ISO 14001:2015 标准 条款
 GB/T 28001-2011 idt OHSAS 18001:2007 标准 条款
 ISO45001: 2018 标准 条款相关要求

不符合性质: 严重 一般

审核员: 审核组长: 受审核方代表: 马亮

日 期: 2020年10月21日 日 期: 2020年10月21日 日 期: 2020年10月21日

纠正措施验证(包括验证的主要内容和结果)

培训记录

设备校准报告

审核员:

日期: 2020年10月25日





不符合项纠正措施表

不符合项事实摘要:

未送检检测设备

纠正情况:

安排人对其进行送检

原因分析:

相关人员培训不到位，质量意识不强

纠正措施:

组织相关人员进行培训

预定完成日期: 2020 年 11 月 20 日

举一反三检查情况:

检查管理体系其他环节是否有类似事件，经检查，无类似事件发生

受审核方纠正措施有效性的验证:

纠正措施有效

验证人： 马亮 日期： 2020 年 11 月 20 日

培训记录

编 号：JL-7.2-02

培训时间	2020.10.25	培训地点	会议室	培训教师	马亮
培训内容	外审不符合关闭			培训方式	讲课

参加培训人员名单

应到人员	签到	应到人员	签到	应到人员	签到	应到人员	签到
高海斌	√						
卢志民	√						
刘梦国	√						
刘法民	√						
李建兵	√						
马亮	√						

培训内容摘要：(包括使用的培训教材等)

GB/T19001-2016 标准 7.1.5 条款内容及运用；计量法相关内容

考核成绩：(可附表)

课堂提问、互动式学习，全体合格。

培训有效性评估：

通过培训，员工达到预期的目的，培训有效。

评估人： 马亮

日期：2020 年 10 月 25 日

记录人：刘法民



深圳华科计量检测技术有限公司

Shenzhen Huake Metrology & Test Technology Co., Ltd.

校 准 证 书

CALIBRATION CERTIFICATE

第 1 页, 共 3 页
Page of

证书编号:
Certificate No.

HK062010220001

委托方:
Client

任丘市轧辊有限责任公司

委托方地址:
Address

任丘市西环路长洋淀村

仪器名称:
Description

钢直尺

型号/规格:
Model/Type

1m

制造商:
Manufacturer

/

出厂编号:
Serial No.

/

管理编号:
Asset No.

ZG-001

校准日期:
Calibration Date.

2020 年 10 月 25 日
Y M D

校 准:
Calibrated by

林占伟

核 验:
Inspected by

董磊芳

发证单位(专用章)
Issued By (Stamp)

批 准:
Approved by

江伟俊

地址: 广东省深圳市宝安区沙井街道中心路卓越时代大厦5楼

Address: 5/F, Excellence Times Building, Zhongxin Road, Shajing Street, Bao'an District, Shenzhen, Guangdong, China

邮编(Post Code): 518104

电话(Tel): 0755-27883026

传真(Fax): 0755-27883736

网址(Web): <http://www.hk-17.com>

电子邮件(E-mail): szhkj1@sina.com



扫描全能王 创建



深圳华科计量检测技术有限公司

Shenzhen Huake Metrology & Test Technology Co., Ltd.

校 准 证 书

CALIBRATION CERTIFICATE

第 1 页, 共 3 页
Page 1 of 3

证书编号:
Certificate No.

HK062010220003

委托方:
Client

任丘市轧辊有限责任公司

委托方地址:
Address

任丘市西环路长洋淀村

仪器名称:
Description

里氏硬度计

型号/规格:
Model/Type

AH560

制造商:
Manufacturer

/

出厂编号:
Serial No.

/

管理编号:
Asset No.

ZG-003

校准日期:
Calibration Date.

2020 年 10 月 25 日

Y M D

校 准:
Calibrated by

林占伟

核 验:
Inspected by

李晓芳

发证单位(专用章)
Issued By (Stamp)

批 准:
Approved by

江伟俊

地址: 广东省深圳市宝安区沙井街道中心路卓越时代大厦5楼

Address: 5/F, Excellence Times Building, Zhongxin Road, Shajing Street, Bao'an District, Shenzhen, Guangdong, China

邮编(Post Code): 518104

电话(Tel): 0755-27883026

传真(Fax): 0755-27883736

网址(Web): <http://www.hk-17.com>

电子邮件(E-mail): szhkj10sina.com



扫描全能王 创建



深圳华科计量检测技术有限公司

Shenzhen Huake Metrology & Test Technology Co., Ltd.



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L8465

校 准 证 书

CALIBRATION CERTIFICATE

第 1 页, 共 3 页
Page of

证书编号:
Certificate No.

HK062010220002

委托方:
Client

任丘市轧辊有限责任公司

委托方地址:
Address

任丘市西环路长洋淀村

仪器名称:
Description

游标尺

型号/规格:
Model/Type

(0-600) mm

制造商:
Manufacturer

/

出厂编号:
Serial No.

/

管理编号:
Asset No.

ZG-002

校准日期:
Calibration Date.

2020 年 10 月 25 日

校 准:
Calibrated by

林占伟

核 验:
Inspected by

董晓芳

发证单位 (专用章)
Issued By (Stamp)

批 准:
Approved by

江伟俊

地址: 广东省深圳市宝安区沙井街道中心路卓越时代大厦5楼

Address: 5/F., Excellence Times Building, Zhongxin Road, Shajing Street, Bao'an District, Shenzhen, Guangdong, China

邮编 (Post Code): 518104

电话 (Tel): 0755-27883026

传真 (Fax): 0755-27883736

网址 (Web): <http://www.hk-17.com>

电子邮件 (E-mail): szhkj1@sina.com



扫描全能王 创建