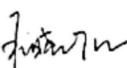
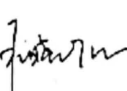
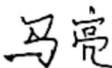
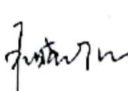




不符合项报告

审核领域及 类型	<input checked="" type="checkbox"/> QMS <input type="checkbox"/> 50430 <input type="checkbox"/> EMS <input type="checkbox"/> OHSMS 监查 1		
受审核方	任丘市轧辊有限责任公司		
受审核部门	品质部	陪同人员	马亮
<p>不符合事实描述:</p> <p>未能提供对游标卡尺、里氏硬度计等设备进行校准/验证的相关证据</p> <p>上述事实不符合: <input checked="" type="checkbox"/> GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015 标准 7.1.5 条款 <input type="checkbox"/> GB/T 50430-2017 标准 条款: <input type="checkbox"/> GB/T 24001-2016 idt ISO 14001:2015 标准 条款 <input type="checkbox"/> GB/T 28001-2011 idt OHSAS 18001:2007 标准 条款 <input type="checkbox"/> ISO45001: 2018 标准 条款相关要求</p> <p>不符合性质: <input type="checkbox"/> 严重 <input type="checkbox"/> 一般</p> <p>审核员:  审核组长:  受审核方代表: </p> <p>日期: 2020年10月21日 日期: 2020年10月21日 日期: 2020年10月21日</p> <p>纠正措施验证 (包括验证的主要内容和结果)</p> <p>培训记录</p> <p>设备校准报告</p> <p>审核员:  日期: 2020年10月25日</p>			





不符合项纠正措施表

<p>不符合项事实摘要:</p> <p>未送检检测设备</p>
<p>纠正情况:</p> <p>安排人对其进行送检</p>
<p>原因分析:</p> <p>相关人员培训不到位, 质量意识不强</p>
<p>纠正措施:</p> <p>组织相关人员进行培训</p> <p>预定完成日期: 2020 年 11 月 20 日</p>
<p>举一反三检查情况:</p> <p>检查管理体系其他环节是否有类似事件, 经检查, 无类似事件发生</p>
<p>受审核方纠正措施有效性的验证:</p> <p>纠正措施有效</p> <p>验证人: 马亮 日期: 2020 年 11 月 20 日</p>

培训记录

编 号：JL-7.2-02

培训时间	2020.10.25	培训地点	会议室	培训教师	马亮
培训内容	外审不符合关闭			培训方式	讲课
参加培训人员名单					
应到人员	签到	应到人员	签到	应到人员	签到
高海斌	√				
卢志民	√				
刘梦国	√				
刘法民	√				
李建兵	√				
马亮	√				
培训内容摘要：（包括使用的培训教材等） GB/T19001-2016 标准 7.1.5 条款内容及运用；计量法相关内容					
考核成绩：（可附表） 课堂提问、互动式学习，全体合格。					
培训有效性评估： 通过培训，员工达到预期的目的，培训有效。 评估人： 马亮 日期：2020 年 10 月 25 日					

记录人：刘法民



深圳华科计量检测技术有限公司

Shenzhen Huake Metrology & Test Technology Co., Ltd.

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

第 1 页, 共 3 页
Page of

证书编号:
Certificate No. HK062010220001

委托方:
Client 任丘市轧辊有限责任公司

委托方地址:
Address 任丘市西环路长洋淀村

仪器名称:
Description 钢直尺

型号/规格:
Model/Type 1m

制造商:
Manufacturer /

出厂编号:
Serial No. /

管理编号:
Asset No. ZG-001

校准日期:
Calibration Date. 2020 年 10 月 25 日
Y M D

校 准:
Calibrated by 林石伟

核 验:
Inspected by 李磊芳

批 准:
Approved by 江伟俊

发证单位 (专用章)
Issued By (Stamp)

地址: 广东省深圳市宝安区沙井街道中心路卓越时代大厦5楼

Address: 5/F., Excellence Times Building, Zhongxin Road, Shajing Street, Bao'an District, Shenzhen, Guangdong, China

邮编(Post Code): 518104

电话(Tel): 0755-27883026

传真(Fax): 0755-27883736

网址(Web): <http://www.hk-17.com>

电子邮箱(E-mail): szhkj1@sina.com



扫描全能王 创建



深圳华科计量检测技术有限公司

Shenzhen Huake Metrology & Test Technology Co., Ltd.

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

第 1 页, 共 3 页
Page of

证书编号:
Certificate No. HK062010220003

委托方:
Client 任丘市轧辊有限责任公司

委托方地址:
Address 任丘市西环路长洋淀村

仪器名称:
Description 里氏硬度计

型号/规格:
Model/Type AH560

制造商:
Manufacturer /

出厂编号:
Serial No. /

管理编号:
Asset No. ZG-003

校准日期:
Calibration Date. 2020 年 10 月 25 日
Y M D

校 准:
Calibrated by

林东伟

核 验:
Inspected by

李麗芳

发证单位 (专用章)
Issued By (Stamp)

批 准:
Approved by

江伟俊

地址: 广东省深圳市宝安区沙井街道中心路卓越时代大厦5楼

Address: 5/F., Excellence Times Building, Zhongxin Road, Shajing Street, Bao'an District, Shenzhen, Guangdong, China

邮编 (Post Code): 518104

电话 (Tel): 0755 27883026

传真 (Fax): 0755-27883736

网址 (Web): <http://www.hk-17.com>

电子邮箱 (E-mail): szhkj10@sina.com



扫描全能王 创建



深圳华科计量检测技术有限公司

Shenzhen Huake Metrology & Test Technology Co., Ltd.



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L8465

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

第 1 页, 共 3 页
Page of

证书编号:
Certificate No. HK062010220002

委托方:
Client 任丘市轧辊有限责任公司

委托方地址:
Address 任丘市西环路长洋淀村

仪器名称:
Description 游标尺

型号/规格:
Model/Type (0-600) mm

制造商:
Manufacturer /

出厂编号:
Serial No. /

管理编号:
Asset No. ZG-002

校准日期:
Calibration Date. 2020 年 10 月 25 日
Y M D

校 准:
Calibrated by

林东辉

核 验:
Inspected by

李麗芳

发证单位 (专用章)
Issued By (Stamp)

批 准:
Approved by

江伟俊

地址: 广东省深圳市宝安区沙井街道中心路卓越时代大厦5楼

Address: 5/F., Excellence Times Building, Zhongxin Road, Shajing Street, Bao'an District, Shenzhen, Guangdong, China

邮编 (Post Code): 518101

电话 (Tel): 0755-27883026

传真 (Fax): 0755-27883736

网址 (Web): <http://www.hk-17.com>

电子邮件 (E-mail): szhkjl@sina.com



扫描全能王 创建