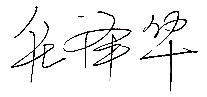
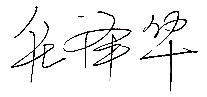
**专业培训记录**

**口QMS 口EMS 口OHSMS ■FSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **松阳县众森农业有限公司** | | | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | | **F：CIV-1** |
| **教师姓名** | | **任泽华** | | **专业** | | **F：CIV-1** | | **培训地点** | | | **网上** |
| **受培训人员** | **姓名** |  | **吴思彦** | | **丹** | |  | |  |  | |
| **专业代码** | **F：CIV-1** | **F：CIV-1** | | **F：CIV-1** | |  | |  |  | |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 稻谷验收--清理--去石--砻谷--谷糙分离--碾米--分级--抛光--色选--包装入库 | | | | | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | **大米、玉米等原料验收，主要控制农残超标，也有霉菌毒素指标，如黄曲霉毒素B1；**  **筛选、去石、磁选、色选等环节，主要控制物理危害，如小石块等；色选环节还可以对异色米进行淘汰，必要时金探等防止产品异物。**  **碾米等环节，主要是控制碎米率及成品得率等指标；**  **抛光等环节，主要是增加成品的光泽、感官更好；** | | | | | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | **——** | | | | | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **——** | | | | | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | **产品质量法、GB/T1354-2018、GB14881** | | | | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **GB/T1354-2018 大米：碎米、加工精度、不完善粒含量、水分含量、杂质、黄粒米含量、色泽气味等；** | | | | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | | | | |

**填表人(专业人员)： 日期：2020.10.22 审核组长：日期：2020.10.22**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**