**专业培训记录**

**■QMS** **□50430** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **成都恒通恒泰科技有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **Q：19.09.02****E：19.09.02****O：19.09.02** |
| **教师姓名** | **文平** | **专业** | **Q：19.09.02****E：19.09.02** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **张心** | **冉景洲** | **宋明珠** |  |  |  |
| **专业代码** | **无** | **无** | **无** |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 一二次融合成套柱上断路器的生产流程：装配绝缘拉杆——灭弧室装配———绝缘筒装配——辅助开关安装——分闸弹簧安装——框架固定——操作指示轴安装——绝缘筒组装——连接板安装——辅助开关安装——传动机构安装——电流互感器安装——ADMU模块安装——线缆固定。装配和检测为关键过程。 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制** | 生产过程，依据作业指导书控制。 |
| **重要环境及控制措施** | 固废、噪声和潜在火灾，采取分类收集、管理方案和预案措施管理。 |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | 机械伤害、火灾、触电，采取制定管理方案控制，潜在火灾采取应急预案并演练方式进行控制 |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 《高压交流断路器GB 1984》、《交流高压断路器参数选用导则DL/T 615》、《高电压试验技术GB/T 7354》等。 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 检验项目：外观、电气性能等 |
| **其它相关知识** | **无** |

**填表人(专业人员)： 日期：2020.10.16 审核组长： 日期：2020.10.16**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**