编 号：0194-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 铜线导体电阻率测量过程 | 被测参数要求(含公差) | 铜线导体电阻率≤0.17010Ω |
| 被测参数要求识别依据文件 | SMCL-GF-202001《铜线导体电阻率测量过程控制规范》、SMC-JC-ZY33《直流数显电阻仪作业指导书》、GB/T 3048.2—2007《电线电缆电性能试验方法 第2部分 金属材料电阻率试验》 |
| 计量要求导出方法：1. 测量参数公差范围：T=0.170010Ω
2. 测量设备的最大允许误差：T/3=0.170010Ω/3=0.056Ω=±0.028Ω
3. 测量设备校准不确定度推导： *U*95允 ≤ /3 = 0.056Ω/3 =0.0186Ω
4. 被测参数测量范围：铜线导体电阻率≤0.17010Ω，则选择测量范围为（0-20）Ω的直流电阻测量仪进行测量。
 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 直流电阻测量仪 | PC36C0~20Ω | *U*rel=0.1% *k*=2 | RD037200916010 | 2020.9.16 |
| 计量验证记录：测量设备的测量范围为（0-20)Ω，满足导出计量要求测量范围≤0.17010Ω的要求;测量设备的扩展不确定度为*U=*0.1%×0.2Ω=0.0002Ω，满足导出计量要求 *U*95允 =0.018Ω的要求.验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期： 2020 年09月20日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经校准；
5. 测量设备验证方法正确。

审核员意见：企业代表签字： 审核日期：2020年10月20日 |