**专业培训记录**

**■QMS** **□50430** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **歆钜高分子材料(重庆)有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **12.01.06** |
| **教师姓名** | | **文平** | | **专业** | 聚氨酯发泡原料的生产 | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **冉景洲** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 聚氨酯发泡原料的生产流程  原料检验--配料--出料--成品检验-灌装 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制** | | 生产过程质量风险：配料与搅拌时间控制不当造成产品质量不达标。  质量风险控制措施：按作业指导书作业，加强员工培训，设备定期维护保养等 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 软质聚氨酯泡沫塑料GB/T 10802-1989等标准及技术协议 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 主要检验项目要求：水份、动力粘度、比重，外观等，提供有质检报告。 | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | |

**填表人(专业人员)： 日期：** 2020.12.10 **审核组长： 日期：**2020.12.10

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**