编号：0196-2020

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **测量过程**  **(参数)名称** | | **桥塞表面硬度测试** | | | | **被查部门** | | | **质量部** | |
| **被测参数**  **要求** | | **参数M** | | **240HB** | | **导出计量要求** | | | **最大允许误差** | **±5HB** |
| **公差T** | | **±15HB** | | **允许不确定度** | **3.3HB** |
| **其他要求** | |  | | **其他要求** |  |
| **测量过程要素控制状况** | | | | | | | | | | |
| **过程要素** | | | **计量特性** | | | | | | | **是否满足**  **计量要求** |
| **测量设备名称** | | | **测量范围** | | **测量**  **不确定度** | | **测量误差** | **测量设备名称** | | **测量范围**  **（8-650）HB** |
| **布氏硬度计** | | | **（8-650）HB** | |  | | **±2%H、240HB处允差±4.8HB** | **布氏硬度计** | |
|  | | |  | |
| **测量过程控制规范** | | | **《桥塞表面硬度测量过程控制规范》ZD/MT-01-2020** | | | | | | | **满足** |
| **测量方法编号** | | | **《布氏硬度计操作规程》** | | | | | | | **满足** |
| **测量环境** | | | **常温** | | | | | | | **满足** |
| **测量人员** | | | **唐金宝** | | | | | | | **满足** |
| **法测量不确定度评定** | | | **见《桥塞表面硬度测量不确定度评定》** | | | | | | | **满足** |
| **有效性确认方法** | | | **见《桥塞表面硬度测量过程有效性确认记录》** | | | | | | | **满足** |
| **测量过程监视方法、监视记录** | | | **见《桥塞表面硬度测量过程监视统计表》** | | | | | | | **满足** |
| **控制图绘制(如有)** | | | **见《桥塞表面硬度计测量过程均值控制图》** | | | | | | | **满足** |
| **综合评价** | **审核记录：**  **1. 测量过程控制规范编制满足要求；**  **2. 测量过程要素测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控；**  **3. 测量过程不确定度评定方法正确；**  **4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求；**  **5. 测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。**  **审核结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。）** | | | | | | | | | |

**审核日期：2020 年 10 月 18 日 审核员：耿丽修 企业部门代表：**