受理编号：0196-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 桥塞表面硬度检测 | | 被测参数要求(含公差) | | | （225-255）HB | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | Y445-114-JD-01挤灰桥塞表面硬度技术图 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1．测量参数公差范围（225-255）HB,即（240±15）HB  测量设备最大允许误差：△允≤T×1/3=±30×1/3=10HB  2.测量设备校准不确定度推导：  =10×1/3=3.3HB  3．测量范围推导：（225-255）HB ，测量范围向两边延伸为：（100-450）HB | | | | | | | | |
| 计量  校准  过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书编号 | | 校准有效期 |
| 布氏硬度计 | | HB-3000B | | ±2%H、检测240HB时，允差为±4.8HB | YT-A-2020-0401096 | | 2020.4.17 |
| 计量验证记录  测量设备的测量范围（8-650）HB，满足计量要求的测量范围（100-450）HB的要求；  测量设备误差允差±2H%,当检测240HB时，允许误差为±4.8HB，满足导出的计量要求最大允许误差10HB的要求。  验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期：2020 年 9月21 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备检定/校准； 5. 测量设备验证是否正确。   审核员意见： 测量设备的配备满足计量要求  企业代表签字： 审核日期：2020 年 10 月 18 日 | | | | | | | | |