受理编号：0196-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 桥塞表面硬度检测 | 被测参数要求(含公差) |  （225-255）HB |
| 被测参数要求识别依据文件 | Y445-114-JD-01挤灰桥塞表面硬度技术图 |
| 计量要求导出方法（可另附）1．测量参数公差范围（225-255）HB,即（240±15）HB测量设备最大允许误差：△允≤T×1/3=±30×1/3=10HB 2.测量设备校准不确定度推导： =10×1/3=3.3HB3．测量范围推导：（225-255）HB ，测量范围向两边延伸为：（100-450）HB |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准有效期 |
| 布氏硬度计 | HB-3000B | ±2%H、检测240HB时，允差为±4.8HB | YT-A-2020-0401096 | 2020.4.17 |
| 计量验证记录测量设备的测量范围（8-650）HB，满足计量要求的测量范围（100-450）HB的要求；测量设备误差允差±2H%,当检测240HB时，允许误差为±4.8HB，满足导出的计量要求最大允许误差10HB的要求。 验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期：2020 年 9月21 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备检定/校准；
5. 测量设备验证是否正确。

审核员意见： 测量设备的配备满足计量要求企业代表签字： 审核日期：2020 年 10 月 18 日 |