**测量设备溯源抽查表**

编号：0151-2018-2019

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 |  通化石油工具股份有限公司 | 审核员 | 武秀云 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备准确度等级 | 测量标准置准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 质量管理部  | 布氏硬度计 | 0072 | HB-3000 | Urel=1.5% k=2 | 均匀度：0.8%，1.0%，1.1%，1.2%，1.4% | 吉林省计量科学研究院 | 2018年10月11日 | √ |
| 质量管理部 | 内螺纹螺距量规 | 263 | WRN | U=4µm k=2 | U=2µm k=2 | 宝鸡市宝石石油量规检测中心 | 2018年9月26日 | √ |
| 质量管理部 | 刀口尺 | 63678 | 75mm | 1.0µm  | MPE:±0.05\*10-6L (L以米为单位) | 吉林省计量科学研究院 | 2018年9月29日 | √ |
| 质量管理部 | 平行平晶 | 90141 | (75-100)mm | 工作面平面度不大于0.1µm.两面工作的平面度不大于0.6µm. | 平晶：2等投影光学计:MPE:±0.02µm  | 吉林省计量科学研究院 | 2018年10月15日 | √ |
| 质量管理部 | 外螺纹牙高量规 | 317 | WGW | U=4µm k=2 | U=2µm k=2 | 宝鸡市宝石石油量规检测中心 | 2018年9月26日 | √ |
| 质量管理部 | 自动平衡记录仪 |  463 | XWGJ-101 |  0.5级 | Urel=2\*10-5 k=2 | 通化市计量检定测试所 | 2018年10月16日 | √ |
| 热处理车间 | 压力表 | 0186 | (0-1.6)MPa | 1.6级 |  0.25级 | 通化市计量检定测试所 | 2019年4月12日 | √ |
| 质量管理部 | 超声探伤仪 | NC17036 | CTS-22 | 垂直线性误差:2.6%，分辨力32dB,水平线性误差：0%，衰减器衰减误差：每12dB衰减误差0.1dB . | ±0.02dB/dB | 辽宁省计量科学研究院 | 2018年9月27日 | √ |
| 热处理车间 | 压力表 | 1-3 | (0-1.6)MPa | 1.6级 |  0.25级 | 通化市计量检定测试所 | 2019年4月12日 | √ |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 质量管理部 | 量块 | 86-1727 | (5.12-100)mm | 5等 | 量块 3等 | 吉林省计量科学研究院 | 2018年10月10日 | √ |
| 质量管理部 | 数显调节仪 |  7348 | JCR | 1.0级 | Urel=2\*10-5 k=2  | 通化市计量检定测试所 | 2018年10月16日 | √ |
| 审核综合意見：（抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告，进行评价，说明理由）该企业建立3项最高计量标准。抽查企业11台测量设备均送检至有相应资质的通化市计量检定测试所、辽宁省计量科学研究院、吉林省计量科学研究院等机构检定、校准，量值溯源符合文件要求。 |
| 审核日期： 2019 年 9 月 23 日 ~ 9 月 24 日审核员签字：部门代表签字： |