编 号：0145-2019-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 干式过滤器水压密封试验 | | 被测参数要求(含公差) | | （1.6±0.1）MPa | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | CYCL/-01干式过滤器水压密封性试验测量过程控制规范 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）   1. 量程的确定：水压密封试验压力1.6MPa，但为了试验过程的各种规格压力使用范围应为压力表量程20%～80%的要求，选用量程为0～4MPa压力表可以满足要求。 2. 最大允许误差的确定：水压密封试验的压力表＜±10%，JJG52-2013标准规定。 3. 测量设备的允差：准确精度等级1.6级,测量设备的最大允差为4MPa×(±1.6%)=±0.064MPa。   测量设备的检定:准确度等级1.6级，0～4MPa压力表于2020年9月14日检定。 | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
| 压力表 | | (0-4)Mpa | ±1.6% | HFJL2009CZ14005 | | 2020.09.14 |
|  | |  |  |  | |  |
|  | |  |  |  | |  |
| 计量验证记录   1. 准确度等级1.6级，0～4MPa压力表符合JJG52-2013标准规定的水压密封试验所用的压力表的准确度等级＜±10%及压力为1.6MPa的测量过程计量要求。   验证结论： □符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 刘崇宇 验证日期：2020 年10月12 日 | | | | | | | |
| 认证审核记录：  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。  审核员：  企业代表签字： 审核日期： 年 月 日 | | | | | | | |