编号：0017-2017-2020

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 西派集团有限公司 | | | | | 审核员 | 顾海勇 | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级 | 测量标准置  准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 质管部 | 电子万能试验机 | CPS-086 | UTM5305-A | 1.0级 | 0.3级  标准测力仪 | 扬州市天域计量测试有限公司 | 2020.07.03 | √ |
| 质管部 | 洛氏硬度计 | CPS-006 | 200HR-150 | ±1.5HRC | *U*=O.4HRC,*k*=2  标准金属  洛氏硬度块 | 扬州市天域计量测试有限公司 | 2020.06.08 | √ |
| 质管部 | 超声波测厚仪 | CPS-025 | MT200 | U=33μm  *k*=2 | U=0.05mm,*k*=2  无损检测标准试块 | 扬州市天域计量测试有限公司 | 2020.10.08 | √ |
| 生产车间 | 数显卡尺 | CP-3-253 | 0-300mm | ±0.04mm | 5等量块 | 扬州市天域计量测试有限公司 | 2020.03.05 | √ |
| 质管部 | 外径千分尺 | CP-1-028 | （75-100）mm | *U*=1.8μm  (*k*=2) | 5等量块 | 扬州市天域计量测试有限公司 | 2020.06.08 | √ |
| 生产车间 | 螺纹环规 | CP-4-010 | M39×3-6g | *U*=0.0020mm  (*k*=2) | 螺纹  综合测量机  U=1.5μm,*k*=2 | 江苏大公计量校准技术有限公司 | 2020.06.08 | √ |
| 生产车间 | 压力表 | 1806040 | （0~300）MPa | 1.6级 | 0.02级  活塞式压力计 | 扬州市天域计量测试有限公司 | 2020.06.17 | √ |
| 生产车间 | 螺纹塞规 | CP-4-019-1 | M8-6H | *U*=0.0020mm  (*k*=2) | 螺纹  综合测量机  U=1.5μm,*k*=2 | 江苏大公计量校准技术有限公司 | 2020.06.08 | √ |
| 审核综合意見：  抽查该公司所有测量设备均送至扬州市天域计量测试有限公司、江苏大公计量校准技术有限公司等检定/校准。经查8份检定证书，填写基本规范，无遗漏，授权人签章有效，符合要求。量值均可溯源至社会公用计量标准。 | | | | | | | | |
| 审核日期：2020 年10月16日  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |

**测量设备溯源抽查表**