编号：0096-2018-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | Φ600稳流罐水压密封试验 | 被测参数要求(含公差) | （1+0.2）MPa |
| 被测参数要求识别依据文件 | YJ-QM-ZY-2017水压试验作业指导书 |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 量程的确定：水压密封试验压力(1~1.2)MPa，压力表使用范围应在满量程的（1/3～2/3）范围，选用量程为0～1.6MPa压力表可以满足要求；
2. 被测参数最大允差的确定：水压密封试验的压力公差：T=0.2MPa， 单侧偏差时用检测能力指数法（Mcp）导出最大允差：△允=T/2Mcp=0.2/(2×3)=0.033MPa（Mcp值取3）：

3、准确度等级1.6级压力表，最大允许误差：±1.6%×1.6MPa=±0.025MPa。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 检定证书编号 | 检定日期 |
| 压力表 | (0-1.6)MPa | ±0.025MPa | 818015362 | 2020.07.07 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录:1、测量设备测量范围为(0-1.6）MPa，满足水压密封试验压力（1-1.2）MPa的要求；2、测量设备的最大允差：MPEV：0.025MPa ， 满足导出最大允差△允=0.033MP a要求。验证结论：√符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员： 验证日期：2020年08月28日 |
| 认证审核记录：该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过检定，测量设备验证方法正确。审核员意见：企业代表签字： 审核日期：2020年10月14 日 |