受理编号： 0103-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 钢板化学成分C含量测量 | 被测参数要求(含公差) | ≤0.2% 上偏差+0.02% |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB/T 16270—2009，GB222-2006 |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 被测钢板化学成分中C含量要求为（0,0.22%），计量要求导出：△允≤T/3=0.22%/3=0.073%
2. 测量范围：被测参数（0，0.22%），光谱仪C含量量程为（0.03~4.0）%，在检测范围之内。
 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 火花直读光谱仪162155-CCD-600 | LabsparkCCD6000 | 示值相对、重复性允差5% | Z20209-F024341 | 2020.6.2 |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1.被测参数要求（0-0.22%）,选用测量设备火花直读光谱仪的测量范围是(0.03~4.0)%，满足计量要求。2.被测参数要求偏差T=0.22%，△允=0.073%，选用的火花直读光谱仪在0.22%最大允许误差为0.011%，0.011%≤△允，满足计量要求。验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：王春 验证日期：2020 年 6 月10 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备已检定/校准；
5. 测量设备验证正确。

审核员签字：企业代表签字： 审核日期：2020 年 10 月21 日。 |