受理编号：0191-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 一般压力表示值检定过程 | | 被测参数要求(含公差) | | （0-4）MPa，2.5级 | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | JJG 52-2013 | | | |
| 计量要求导出方法  JJG 52-2013标准中  5.1条款：计量性能要求：（0-4）MPa，2.5级的示值误差为测量上限（90-100）%±4.0%,其余部分±2.5%，即最大允许误差为±2.5%ꓫ4=±0.1MPa,即为计量要求。  7.1.1条款：标准器：最大允许误差绝对值应不大于被检压力表最大允许误差绝对值的1/4。即为计量要求。 | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | 检定证书编号 | | 检定日期 |
| 精密压力表  08-7-783 | Y-150  (0-6)MPa | 0.4级 | RD041200628009 | | 2020.6.28 |
|  |  |  |  | |  |
|  |  |  |  | |  |
| 计量验证记录  测量设备精密压力表的测量范围(0-6)MPa满足计量要求的测量范围的（0-4）MPa的要求。  测量设备精密压力表的最大允许误差0.4级，即0.4%ꓫ6=±0.024MPa，被检压力表的最大允许误差±2.5%ꓫ4=±0.1MPa（即0.024MPa≯0.1/4=0.025MPa）。满足标准要求。  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：李心现 验证日期：2020 年8 月14 日 | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备已检定/校准； 5. 测量设备验证正确。   审核员签字：  企业代表签字： 审核日期：2020年 10 月16 日 | | | | | | |