编号：0188-2020

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业  名称 | 宁波市达克轴承有限公司 | | | | | 审核员 | 沙跃兵 | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级 | 测量标准装置  准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 质检部 | 电子天平 | B921684281 | PL6001E |  | 砝码：F1 | 深圳精宇航检测技术有限公司 | 2020.06.19 | √ |
| 质检部 | 三针 | / | （0.461~1.732）mm | MPE:±0.5um | 立式光学计： *U*=0.2um(*k*=2) | 深圳精宇航检测技术有限公司 | 2020.06.22 | √ |
| 质检部 | 三坐标测量机 | 2006-15 | 754M | 探针探测误差：±2.0um | 量块：3等 | 深圳精宇航检测技术有限公司 | 2019.12.23 | √ |
| 质检部 | 光滑环规 | / | （Φ4~Φ135）mm | MPE:±（8~25）um | 测长仪：  MPE:±（0.7+L/1200）um | 宁波市计量测试研究院 | 2019.11.18 | √ |
| 质检部 | 粗糙度样板 | 2006-2901 | Ra0.14um | +20%~-25% | 粗糙度轮廓仪：  MPE:±2% | 苏州市计量测试院 | 2020.07.15 | √ |
| 质检部 | 测长仪 | 050061 | JD25-C | MPE:±（1+L/200）um | 量块：4等 | 深圳精宇航检测技术有限公司 | 2019.12.23 | √ |
| 质检部 | 平行平晶 | 202110168 | （15.37~15.75）mm | *≤*0.6um | 平面等厚干涉仪：  MPE:±0.02um | 苏州市计量测试院 | 2020.06.29 | √ |
| 质检部 | 洛氏硬度计 | 00615 | HR-150A | MPE:±2.0HRC | 标准金属洛氏硬度块： *U*=0.8HRC (*k*=2) | 深圳精宇航检测技术有限公司 | 2020.06.19 | √ |
| 质检部 | 速度型滚动轴承振动测量仪 | 13025 | BVT-5 | *≤*4.0dB | 振动标准套组：  *U*rel=2% | 杭州轴承试验研究中心有限公司检测实验室 | 2019.12.05 | √ |
| 审核综合意見：  该企业已建立了《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，抽查《测量设备台账》中9件计量器具的校准证书，其校准结果的量值溯源符合《溯源性管理程序》的要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2020年10月17日上午至2020年10月18日下午  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |