编号：0190-2020

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 大庆东垣机械制造有限公司 | 审核员 | 高喜静 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备准确度等级 | 测量标准置准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 质检部 | 游标卡尺 | 9645613 | 0-300mm | ±0.02mm | 量块5等 | 沈阳计量测试院 | 2020.7.10 | √ |
| 质检部 | 游标卡尺 | 5622588 | 0-300mm | ±0.02mm | 量块5等 | 沈阳计量测试院 | 2020.7.10 | √ |
| 质检部 | 外径千分尺 | 7551229 | 0-25mm | ±0.01mm | 量块4等 | 沈阳计量测试院 | 2020.7.10 | √ |
| 质检部 | 外径千分尺 | 1154287 | 25-50mm | ±0.01mm | 量块4等 | 沈阳计量测试院 | 2020.7.10 | √ |
| 质检部 | 游标卡尺 | 2832589 | 0-300mm | ±0.02mm | 量块5等 | 沈阳计量测试院 | 2020.7.10 | √ |
| 质检部 | 游标卡尺 | 6781412 | 0-300mm | ±0.02mm | 量块5等 | 沈阳计量测试院 | 2020.7.10 | √ |
| 质检部 | 压力表 | 3599844 | （0-25）Mpa | ±1.6 | 活塞式压力计0.05级 | 沈阳计量测试院 | 2020.7.10 | √ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 审核综合意見：公司未建立最高标准，测量设备送至检定，抽查7台件测量设备，符合量值溯源性管理的要求。 |
| 审核日期： 2020年10月4日审核员签字： 部门代表签字：  |

**测量设备溯源抽查表**