编号：0051-2016-2020

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 江苏庆海石油机械有限公司 | | | | | 审核员 | 余慧 | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级/不确定度 | 测量标准装置  准确度等级/不确定度 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 金工车间 | 压力表 | W18837 | Y-100  （0-1.6）MPa | 1.6级 | 0.4级 | 滨海县计量测试所 | 2020-6-1 | √ |
| 试压车间 | 耐震压力表 | 15110953 | （0-10）MPa | 1.6级 | 0.4级 | 苏州方圆仪器设备检测校准服务有限公司 | 2020-9-9 | √ |
| 检测中心 | 扭力扳手 | PK16008893766 | TLB 0-500N.m | 3% | 1% | 苏州方圆仪器设备检测校准服务有限公司 | 2019-11-1 | √ |
| 检测中心 | 超声波测厚仪 | 0000043588000006 | TIME2113 | ±(0.1+1%H)mm | *U*=0.02mm  (*k*=2) | 苏州方圆仪器设备检测校准服务有限公司 | 2019-11-1 | √ |
| 检测中心 | 邵氏D硬度计 | 0000029917000003 | TIME5410 | 0.2HD | *U*=0.03%  (*k*=2) | 苏州方圆仪器设备检测校准服务有限公司 | 2019-11-1 | √ |
| 检测中心 | 温湿度计 | W002 | TA218C/D | *U*=0.4℃  (*k*=2)  *U*=2.4%RH  (*k*=2) | 二级 | 苏州方圆仪器设备检测校准服务有限公司 | 2020-4-30 | √ |
| 金工车间 | 游标卡尺 | 2-30523177 | (0-300)mm | ±0.04mm | 4等 | 苏州方圆仪器设备检测校准服务有限公司 | 2020-9-5 | √ |
| 金工车间 | 外径千分尺 | 150632 | （0-25）mm | ±0.004mm | 4等 | 苏州方圆仪器设备检测校准服务有限公司 | 2019-10-21 | √ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 审核综合意見：  测量设备均能溯源到法定计量检定机构及有资质的校准机构检定/校准，经查8份测量设备检定/校准证书，溯源符合文件要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期：2020年10月05日  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |