**附录B**

**高度控制测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 20200128-004 | 测量过程名称 | 成品的厚度测量过程 | 测量过程规范编号 | WI-PC-GF-001 |
| 所在部门 | 品管部 | 测量项目 | 厚度 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：厚度测定仪测量方法：将试样放于厚度测定仪，提高测量头，将试样放于测量面间，慢慢放松使测量头轻轻压在试样上，读出数据。环境条件：温度：（23±1）℃ 湿度：（50±2）%RH测量软件；无操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验。其他影响量：无  |
| 有效性确认记录:1、查看出厂编号：YTH-4C，型号规格：（0-4）mm的厚度测定仪，其校准证书编号：YTFY-Y1-2020002130，校准日期：2020年03月24日，校准机构：烟台方圆计量设备校准技术有限公司。符合要求。2、检测过程有效性进行确认用比对法对测量过程进行有效性确认：（1）2020年07月07日，用（0-4）mm的厚度测定仪对厚度进行3次测量，平均值为1=310μm。（2）2020年08月06日，用（0-4）mm的厚度测定仪对厚度进行3次测量，平均值为1=311μm。 厚度测量结果的扩展不确定度为*U*=3.90μm，*k=*2En=0.11 当En≤1时，测量过程有效。此En=0.11<1 ，该测量过程有效。确认人员： 日期：2020.08.06 |
| 变更记录: |
| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |