编 号：0011-2016-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 成品的厚度测量过程 | | | | 被测参数要求(含公差) | | 厚度（310±15）μm | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | GB/T451.3-2002《纸和纸板厚度的测定》中5.0条款 | | | | | |
| 计量要求导出方法  1、测量参数公差范围：Ｔ=30μm  2、测量设备的最大允许误差MPE:Ｔ×1/3=30μm×1/3=10μm=±5μm  3、测量设备校准不确定度推导：  =10μm×1/3=3.3μm  4、被测参数测量范围：厚度（310±15）μm,选用测量范围（0-4）mm的厚度测定仪进行测量。 | | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备  名称 | | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | | 校准证书编号 | | 校准日期 |
| 厚度测定仪 | | YTH-4C | | ±2μm | | YTFY-Y1-2020002130 | | 2020.3.24 |
| 计量验证记录：  测量设备的测量范围为（0-4）mm，满足导出计量要求测量范围（310±15）μm的要求；  测量设备的示值误差为±2μm，满足导出计量要求最大允许误差±5μm的要求；  验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期： 2020 年4月12 日 | | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经校准； 5. 测量设备验证方法正确。   审核员意见：  企业代表签字： 审核日期：2020 年10 月12 日 | | | | | | | | | |