专业培训记录

■QMS □50430 ■EMS ■OHSMS

受审核方名称		大庆市三星机械制造有限公司		专业小 类/ 项目代 码	Q: 17.07.02;17.10.02;18.05.07;18.08.00;29.12.00;34. 05.00 E: 17.07.02;18.05.02;18.05.07;29.12.00;34.06.00 O: 17.07.02;18.05.02;18.05.07;29.12.00;34.06.00			
教师姓名		李永双	专业	E:17.07.02,18	Q:17.07.02,18.05.07,18.08.00 E:17.07.02,18.05.02,18.05.07,34.06.00 O:17.07.02,18.05.02,18.05.07,34.06.00		培训地点	会议室
受培训	姓名							
人员	受培训专业 代码	Q:17.07.02,18.05.07,18.08.00 E:17.07.02,18.05.02,18.05.07,34.06.00 O:17.07.02,18.05.02,18.05.07,34.06.00						
生产工艺/ 服务过程		产品生产流程: 采购→检验→下料→焊接→组装→检验→交付。 销售流程: 业务洽谈/招投标→评审→签订合同→采购→验证→交付。						
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制		关键过程:焊接过程、销售过程,需严格按照管理规定。						
重要环境及控制措施		重要环境因素: 固废排放、噪声排放、废气排放、火灾等控制措施: 集中收集外售至废品回收站、电路定期检修、不定期检查,提高安全意识;做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行;制定目标、指标;						
不可接受风险的危险源及控制措施		不可接受风险:火灾、触电、人身伤害; 控制措施:目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训。						
相关法律法规的要求及产品标准		中华人民共和国产品质量法,中华人民共和国环保法、中华人民共和国劳动法、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国固体废弃物污染环境保护法、						
检验和试验项目及要求 (如有型式试验要求,要 进行说明)		检验外观、数量、合格证。						
其它相关知识								

填表人(专业人员): 李永双

日期: 2020.10.9

审核组长: 姜海军

日期: 2020.10.9

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页