不 符 合 项 报 告

|  |  |
| --- | --- |
| **审核领域及类型** | **■QMS****□EMS****□OHSMS****质量管理体系：初次认证第（二）阶段** |
| **受审核方** | **重庆亚涛机械制造有限公司** |
| **受审核部门** | **品质部** | **陪同人员** | **吴红刚** |
| **不符合事实描述:**查《计量器具台账》生产车间及检验部门均按策划的要求配置了相应的检测设备其中包括：深度游标卡尺、内径千分尺、外径千分尺、千分尺、游标卡尺、压力表、安全阀等。查以上计量检测器具的校准情况，其中压力表、安全阀不能提供有效的校准证据。不符合GB/T19001-2016 标准7.1.5条款“当要求测量溯源时，或组织认为测量溯源是信任测量结果有效的基础时，测量设备应：a)对照能溯源到国际或国家测量标准，按照规定的时间间隔或在使用前进行校准和（或）检定，当不存在上述标准时，应保留作为校准或验证依据的成文信息”的规定。**上述事实不符合：☑ GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015标准7.1.5条款** **□ GB/T 50430-2017标准 条款:** **□ GB/T 24001-2016 idt ISO 14001:2015标准 条款****□ GB/T 28001-2011 idt OHSAS 18001:2007标准 条款****□ ISO45001：2018标准 条款相关要求** **不符合性质：□严重　　　☑一般****审核员： 审核组长： 受审核方代表：****日期：2020年10月10日 日期：2020年10月10日 日期： 2020年10月10日** |
| **纠正措施验证（包括验证的主要内容和结果）** **审核员： 日期：**  |

不符合项纠正措施表

|  |
| --- |
| **不符合项事实摘要：** |
| **纠正情况：** |
| **原因分析：** |
| **纠正措施：** **预定完成日期：** |
| **举一反三检查情况：** |
| **受审核方纠正措施有效性的验证：****验证人： 日期：** |

**受审核方代表： 日期：**