



专业培训记录

■QMS ■EMS ■OHSMS

受审核方		宜兴市恒通塑业有限公司				专业小类/ 项目代码	Q: 14.02.01 E: 14.02.01 O: 14.02.01
教师姓名		张磊		专业	Q: 14.02.01 E: 14.02.01 O: 14.02.01	培训地点	远程
受培训 人员	姓名	岳树亮	李青				
	专业代码						
生产工艺/ 服务过程		1、土工布工艺流程： 聚丙烯颗粒验收--加热熔融--拉丝---聚丙烯丝--织造--质检--成品 2、销售流程图 签订合同--原材料采购--生产--检验合格--运输--客户验收					
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制/		关键过程：熔融拉丝，特殊过程：销售；对特殊过程编辑了《特殊(关键)过程确认单》，操作过程制定《作业指导书》、《操作规程》，提供《生产过程控制记录》 对特殊工序进行过程监控，生产结束后对成品进行成品检测，检测合格方能入库销售。					
重要环境及控制措施		主要环境因素	状态			控制措施	
		发生火灾	☐ 正常 ☒ 异常 ☒ 紧急			加强日常消防检查，预防明火	
		电和蒸汽消耗	☒ 正常 ☒ 异常 ☐ 紧急			管理节能、变频器	
		固废的排放	☒ 正常 ☒ 异常 ☒ 紧急			集中收集、按照规定废品回收	
		粉尘	☒ 正常 ☒ 异常 ☒ 紧急			粉尘达标管理方案，佩戴劳保用品	
		噪声	☒ 正常 ☒ 异常 ☒ 紧急			噪声达标管理方案，佩戴劳保用品	
不可接受风险的危险源 及控制措施		重要危险源	职业健康安全风险		控制措施		
		粉尘	尘肺病		粉尘达标管理方案，佩戴劳保用品		
		噪声	耳聋		噪声达标管理方案，佩戴劳保用品		
		安全用电	触电		禁止乱接乱接、日常检查电源线是否老化		
		火灾	灼烧		操作现场禁止吸烟，安全用电		
相关法律法规的要求及 产品标准		GB/T17641-2017					
检验和试验项目及 要求 (如有型式试验要求,要 进行说明)		无					
其它相关知识		无					

填表人(专业人员): 张磊

日期: 2020.9.26

审核组长: 张磊

日期: 2020.9.26



注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页