**专业培训记录**

**■QMS** **□50430** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **杭州百诺电力科技有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **Q：14.02.01;15.01.05;****E：14.02.01;15.01.05;****O：14.02.01;15.01.05;** |
| **教师姓名** | 章淑薇 | **专业** | **QEO：14.02.01;15.01.05** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **文波** | **王景玲** |  |  |
| **专业代码** | **QEO：15.01.05** | **QEO：14.02.01;15.01.05** |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 玻璃钢管道工艺：配料——上模——缠绕——固化——修整——脱模——检验——入库 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制** | 配料搅拌工序：按配料表称量各种材料；缠绕成型工序：控制模具温度、树脂含量、固化等 |
| **重要环境及控制措施** | 重大环境因素：火灾，固废排放；控制措施：集中收集外售至废品回收站；提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。 |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | 重大危险源：触电、火灾、机械伤害等；控制措施：目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训。 |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国产品质量法、消防法、劳动法、节约能源法、环保法、DL/T802.2-2017电力电缆用导管技术条件 第2部分 玻璃纤维增强塑料电缆导管等 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 检验项目：外观、内径、承口内径、壁厚、长度、巴氏硬度、刚环度等 |
| **其它相关知识** | **/** |

**填表人(专业人员)：** 章淑薇 **日期： 2020-10-4 审核组长： 文波 日期：2020-10-4**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**