**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **北京金华兴业机械加工有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **17.10.02** |
| **教师姓名** | | **朱晓丽** | | **专业** | **17.10.02** | **培训地点** | **远程** |
| **受培训人员** | **姓名** | **张玉** | **张星** |  |  |  |  |
| **专业代码** | **17.10.02** | **17.10.02** |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 下料---机加工（车、铣、钳工、清洗）-检验--包装出库 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制** | | 风险及机遇：经济：整体经济环境不佳，银行利率快，银行信贷紧缩  资源：公司现有环境、人员、设备管理不善  文化：顾客行业具有习惯性消费，新客户开发困难，目前老客户对本公司产品质量比较满意  社会：本公司所在地社会形势稳定，失业率较较低，人员安全感高，教育水平和人员素质较高，公共节假日和工作时间设置比较合理，相对风险较小.  相应的措施：  　1、提前资金准备 对于合同付款紧抓  　2、加强人员培训，提高意识 加强检查，合理调配管理资源  　3、做好老客户维护 积极开发价值高的新客户  4、及时关注社会信息及动态 做好公司人员储备 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | **不涉及** | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **不涉及** | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | GB/T1804-2000一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差、ZBN J50008.1-1988金属切削机床机械加工件 通用技术条件、形位公差GB/T1184-K及客户要求 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **无** | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | |

**填表人(专业人员)：朱晓丽 审核组长：朱晓丽 日期：2020年10月13日**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**