



中国
国际
校准
CAL
CNAS

北京鑫精瑞达仪器检测有限公司

Beijing Xinjingruida Instrument Detection Co., Ltd

校准证书

Calibration Certificate

证书编号: JBMCI111191111002 号
Certificate No.

样 品 名 称	外径千分尺
Sample's Name	
型 号 / 规 格	(0-25) mm/0.01mm
Model / Specification	
样 品 编 号	30887
Serial No.	
制 造 单 位	成都成量工具集团有限公司
Manufacturer	
委 托 单 位	北京金华兴业机械加工有限公司
Client	
委 托 单 位 地 址	北京市密云区季庄村西南300米
Client's Address	
样 品 接 收 日 期	2019 年 11 月 11 日
Sample's Receiving Date	
证 书 发 布 日 期	2019 年 11 月 11 日
Certificate issue Date	

批 准 人
Approved by

李 明 伟

复 核 员
Checked by

李 明 伟

校 准 员
Calibrated by

王 金 宝

校准日期
Calibration Date

2019 年 11 月 11 日
Y M D

电话 (Tel): 010-61090970

地 址: 北京市密云区阳光街352号院2号楼

Address: Building 2, No. 352, Sunshine Street, Miyun District, Beijing

邮箱: xinjingruida@126.com

网址: www.xinjingruida.com



中国
国际互
校准
CAL
CNAS

北京鑫精瑞达仪器检测有限公司

Beijing Xinjingruida Instrument Detection Co., Ltd

校准证书

Calibration Certificate

证书编号: JBMC111191111001 号
Certificate No.

样 品 名 称	外径千分尺
Sample's Name	
型 号 / 规 格	(25-50) mm/0.01mm
Model / Specification	
样 品 编 号	207116
Serial No.	
制 造 单 位	成都成量工具集团有限公司
Manufacturer	
委 托 单 位	北京金华兴业机械加工有限公司
Client	
委 托 单 位 地 址	北京市密云区季庄村西南300米
Client's Address	
样 品 接 收 日 期	2019 年 11 月 11 日
Sample's Receiving Date	
证 书 发 布 日 期	2019 年 11 月 11 日
Certificate issue Date	

批 准 人
Approved by

复 核 员
Checked by

校 准 员
Calibrated by

校准日期
Calibration Date

2019 年 11 月 11 日
Y M D

电话 (Tel): 010-61090970

地 址: 北京市密云区阳光街352号院2号楼

Address: Building 2, No. 352, Sunshine Street, Miyun District, Beijing

邮箱: xinjingruida@126.com

网址: www.xinjingruida.com



中国
国际互
校准
CAL
CNAS

北京鑫精瑞达仪器检测有限公司
Beijing Xinjingruida Instrument Detection Co., Ltd

校准证书

Calibration Certificate

证书编号: JBMC111191111003 号
Certificate No.

样 品 名 称 游标卡尺
Sample's Name
型 号 / 规 格 (0-150) mm/0.02mm
Model / Specification
样 品 编 号 2207051758
Serial No.
制 造 单 位 成都成量工具集团有限公司
Manufacturer
委 托 单 位 北京金华兴业机械加工有限公司
Client
委 托 单 位 地 址 北京市密云区季庄村西南300米
Client's Address
样 品 接 收 日 期 2019 年 11 月 11 日
Sample's Receiving Date
证 书 发 布 日 期 2019 年 11 月 11 日
Certificate issue Date

批 准 人
Approved by

鲁明伟

复 核 员
Checked by

鲁明伟

校 准 员
Calibrated by

王金宝

校准日期
Calibration Date

2019 年 11 月 11 日
Y M D

电话 (Tel): 010-61090970

邮箱: xinjingruida@126.com

地 址: 北京市密云区阳光街352号院2号楼

网址: www.xinjingruida.com

Address: Building 2, No. 352, Sunshine Street, Miyun District, Beijing



营业执照

(副本) (2-2)

统一社会信用代码
91110228683676728X



扫描二维码登录
“国家企业信用
信息公示系统”
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息

名称
类型
法定代表人
经营范围

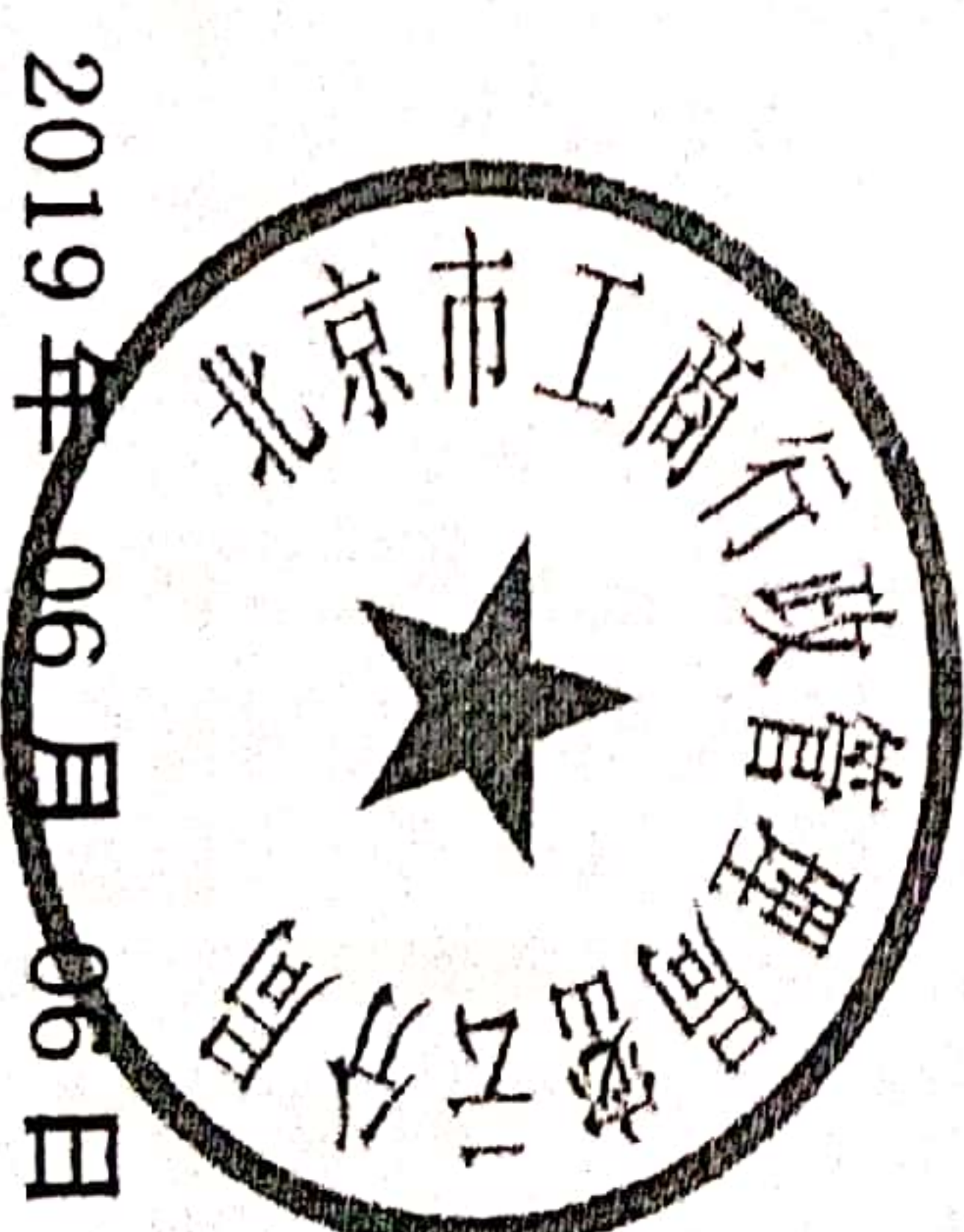
北京金祥兴业机械加工有限公司
有限责任公司(自然人独资)

刘静

加工机械配件(不包括喷漆、烤漆、电镀工艺);销售建
材、钢材;技术开发、技术转让、技术咨询、技术服务、
技术推广。(企业依法自主选择经营项目,开展经营活动;
依法须经批准的项目,经相关部门批准后依批准的内
容开展经营活动;不得从事本市产业政策禁止和限制类项
目的经营活动。)

注册资本 500万元
成立日期 2008年12月12日
营业期限 2008年12月12日至 长期
住所 北京市密云区季庄村西南300米

登记机关





合同编号.:0489-2020-Q

组织认证证书信息确认书

为保证认证证书准确反映组织实际情况及管理体系特点, 请将组织准确名称、地址、体系覆盖范围等有关信息正式表述如下, 以便打印认证证书时作为依据。

组织名称 (中文): 北京金华兴业机械加工有限公司

(英文): Beijing Jinhua Xingye Machinery Processing Co., Ltd.

组织注册地址(中文): 北京市密云区季庄村西南 300 米邮编: 101500

(英文): 300 meters southwest of Jizhuang village, Miyun district, Beijing

□组织经营地址(中文): 北京市密云区十里堡镇岭东村平安一街 315 号邮编:101599

(英文): No. 315, Pingan First Street, Lingdong village, Shilibao town, Miyun district, Beijing

组织机构代码证号 (社会信用号): 91110228683576438K 传真: 电话: 18518939668

法人代表: 刘铮管代/联系人(职务): 崔克征组织人数: 15

认证标准: GB/T19001-2016/ISO9001:2015 认证类型: 二阶段

范围: 机械配件的加工 (不包括喷漆、烤漆、电镀工艺)

英文: Machining of mechanical parts (excl. Painting, baking and electroplating processes)

受审核方代表(签字盖章):



组长确认:

日期: 2020.10.14

日期: 2020.10.14



初审/再认证移交记录清单

受审核方: 北京金华兴业机械加工有限公司 合同号: 0480-2020-Q

审核领域: ☒ QMS ☐ EMS ☐ OHSMS

审核类型: 二阶段

序号	文件编号	文件名称	页数	应交回	交回状况	备注
1	ISC-B-I-19	初审/再认证移交记录清单	1	1份	✓	
2	ISC-B-I-20	二阶段审核任务书	1	1份	✓	
3	ISC-B-I-21	二阶段审核通知书	1	1份	✓	
4	ISC-B-I-22	文件评审报告 (适用时)	2	1份		
5	ISC-B-I-23	审核计划	2	1份	~	需企业盖章
6	ISC-B-I-24	专业培训记录	1	1份	✓	
7	ISC-B-I-25	认证人员公正性与真实性声明	2	1份	~	
8	ISC-B-I-26	廉洁自律声明	1	1份	✓	需企业盖章
9	ISC-B-I-27	现场首次次会议签到表及会议记录	1	1份	✓	
10	ISC-B-I-28	多场所申报清单 (需企业盖章)	1	1份		适用时
11	ISC-B-I-29	企业在建项目清单 (需企业盖章)	1	1份		适用时
12	ISC-B-I-30	受审核方现场信息确认表	2	1份	✓	需企业盖章
13	ISC-B-I-31	管理体系审核记录表	若干	1份	✓	不需要打印
14	产品质量、环境监测、健康安全监测报告或其他如资质、许可证、SC、特种设备检定证书、计量器具检定证书等法规性证明资料 (复印件)				✓	见注 3
15	ISC-B-I-32	管理体系审核报告		2份	✓	
16	ISC-B-I-33	审核组工作情况反馈表	2	见注 2	✓	企业盖章
17	ISC-B-I-34	审核组成员审核表现评价	2	1份	✓	
18	ISC-B-I-35	不符合报告及纠正措施表	1	1份	✓	
19	ISC-B-I-36	不符合项分布表	1	1份	✓	
20	ISC-B-I-37	观察项	1	1份	✓	
21	ISC-B-I-38	历次监督审核计划表		1份	✓	
22	ISC-B-I-39	组织认证证书信息确认书	1	2份	✓	企业盖章
23	ISC-B-I-40	审核费支出清单		1份		
24	ISC-B-I-41	审核组现场照片	1	1份		
25		审核方案	1	1份		归档用
26		认证评审管理评定准则				审议用
27		管理体系认证申请书				审核组不填写
28		管理体系认证申请评审表				审核组不填写



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard united Certification Co., Ltd.

ISC-B-1-19 初审/再认证移交记录清单

29		管理体系认证合同				审核组不填写
30		☐ 中 ☐ 英文认证证书复印件				存档使用
备注						

组长签字:

日期

2020.10.14

注: 1、不符合报告共交回两份, 一份附关闭材料归档, 另一份(不需要关闭材料)作为审核报告的附件单独装订, 用于监审、再认证资料传递。不带附件的审核报告发放受审核方。

2、如果一阶段为非现场审核, 则二阶段审核要填写, 并收集序号 14 要求的内容。

3、序号 27-31 由审核部归档时放入卷中。



审核计划

受审核方	北京金华兴业机械加工有限公司					
受审核方地址	北京市密云区十里堡镇岭东村平安一街 315 号					
联系人	崔克征	联系电话	18518939668	邮编	101599	
最高管理者	刘铮	传真		邮箱	441581147@qq.com	
合同编号	0489-2020-Q	审核领域	☒ QMS ☐ EMS ☐ OHSMS			
审核类型	质量管理体系：初次认证第（二）阶段					
审核目的	☒ 第二阶段审核：验证组织管理体系的建立、实施运行的符合性及有效性，以确定是否推荐认证注册。 ☐ 再认证：验证组织管理体系的符合性和持续有效性，以确定是否推荐保持认证注册资格并换发认证证书。 ☐ 特殊审核： ☐ 确定是否推荐同意扩大范围的申请并换发认证证书。 ☐ 跟踪调查投诉、曝光情况，确认获证客户是否已实施有效的整改措施。 ☐ 调查获证客户变更信息，确定管理体系持续有效运行。 ☐ 对被暂停客户进行跟踪审核，验证被暂停原因是否已消除，以确定是否恢复认证注册资格。 ☐ 验证管理体系实施运行的符合性及有效性。					
审核范围	机械配件的加工（不包括喷漆、烤漆、电镀工艺）			专业代码	17.10.02	
审核准则	GB/T19001-2016/ISO9001:2015					
审核日期	现场审核于 2020 年 10 月 14 日上午至 2020 年 10 月 14 日下午 (共 1.0 天)					
审核语言	☒ 普通话 ☐ 英语 ☐ 其他					
审核组成员						
姓名	组内身份	性别	注册资格	专业代码	联系电话	组内代号
朱晓丽 A	组长	女	审核员	17.10.02	15011335853	ISC-205805
张玉 B（远程）	组员	女	实习审核员	17.10.02	17796653668	ISC-245401
张星 C（远程）	组员	女	审核员	17.10.02	13731692448	ISC-263722

承诺：在审核过程中接触的有关受审核方特定产品或机密信息，未经受审核方书面同意不得透露给第三方。当法律要求需要信息提供给第三方时，公司书面通知受审核方所要提供的信息。

审核组长	朱晓丽	审核方案	李永忠	受审核方	
联系电话	1501133585	管理人员		签字及公章	
日期	2020.10.13	日期	2020.9.24	日期	



现场首末次会议签到表及会议记录

1. 受审核方名称: 北京金华兴业机械加工有限公司
2. 会议类型: ☐ 首次会议
3. 审核方出席人员:

项目号: 0489-2020-Q

会议时间: 2020 年 10 月 14 日

会议地点:

职务	签名	职务	签名
审核组长	李晓明	组员	张是
专业审核员		组员	张立
专家		验证审核员	
观察员			

4. 受审核方出席人员:

序号	签名	部门	职务	序号	签名	部门	职务
1	李克征	管理层	管代	8			
2	陈宝来	综合部	经理	9			
3	刘国才	生产部	经理	10			
4	田印强	供销部	经理	11			
5	文俊军	管理层	总经理	12			
6				13			
7				14			

首次会议记录:

- ☒ 双方介绍人员;
☒ 说明审核的目的、依据和范围, 确认体系覆盖的产品和场所;
☒ 简要介绍审核计划、审核方法及沟通渠道;
☒ 确认企业的保密事宜;
☒ 确认审核组的安全及应急情况对策;
☒ 介绍审核报告的方法及步骤;
☒ 介绍有关审核可能被中止的情况;
☒ 请受审核方领导讲话。

记录人/日期:

李晓明 2020.10.14



末次会议签到及会议记录表

1. 受审核方名称: 北京金华兴业机械加工有限公司

项目号: 0489-2020-Q

2. 会议类型: ☐ 末次会议

会议时间: 2022 年 10 月 14 日

3. 审核方出席人员:

会议地点:

职务	签名	职务	签名
审核组长		组员	张是
专业审核员	李森	组员	张立
专家		验证审核员	
观察员			

4. 受审核方出席人员:

序号	签名	部门	职务	序号	签名	部门	职务
1	李立强	管理部	管代	6			
2	陈宝来	综合部	经理	7			
3	刘军才	生产部	经理	8			
4	田强	供销部	经理	9			
5	刘军	管理层	总经理	10			

末次会议记录:

☐ 感谢受审核方的合作与帮助;

☒ 重申审核的目的、依据和范围, 确认体系覆盖的产品和场所;

☒ 简要介绍审核情况, 对管理体系做出综合评价, 肯定受审核方在管理工作上的优点和成绩, 并说明审核抽样局限性;

☒ 宣读不符合报告, 征求受审核方意见; 同受审核方商定纠正措施完成时间及纠正措施的要求;

☒ 宣布现场审核结论, 并说明现场审核结论只是推荐性结论;

☒ 重申保密规定和申诉、投诉和争议规定;

☒ 介绍认证注册的程序, 说明证书、标志的使用要求;

☒ 说明监督审核和再认证的要求;

☒ 请受审核方领导讲话。

记录人/日期:

李森 2022.10.14



认证人员公正性与真实性声明

为确保审核的有效性、公正性和真实性，审核组郑重声明：

1. 本人及本人所在的组织在两年内未参加过对受审核方所进行的任何咨询活动；
2. 本人及本人所在的组织与受审核方没有任何经济利益关系。如有违反，本人将承担一切责任和风险（如 CCAA 注销审核员资格）。
3. 不接受受审核方的回扣、礼品或其他任何形式的钱物馈赠，在审核期间食宿从简；
4. 本人亲自到审核现场完成所承担的审核任务。

审核组成员（签名）：

张昱

张昱

张昱

北京国标联合认证有限公司审核组

日期：2020.10.14



廉洁自律声明

一、审核员声明：

- 1、本人没有利用审核工作便利，为个人和他人谋取不正当利益；
- 2、未收取受审核方提供的任何钱物（包括现金、有价证券、礼品）；
- 3、未接受受审核方安排的过度接待，包括食宿、旅游和其他娱乐活动；
- 4、未在受审核方报销，应由个人支付的费用（本次审核正常发生的交通费用报销除外）；
- 5、未要求受审核方宴请自己的亲朋好友及安排旅游；
- 6、未从事任何营利性活动，如对受审核方进行咨询、培训或推销等活动；
- 7、以上声明如有不实，本人违反了相关规定，愿意接受做出的处罚。

签字：

张磊 张是

日期：

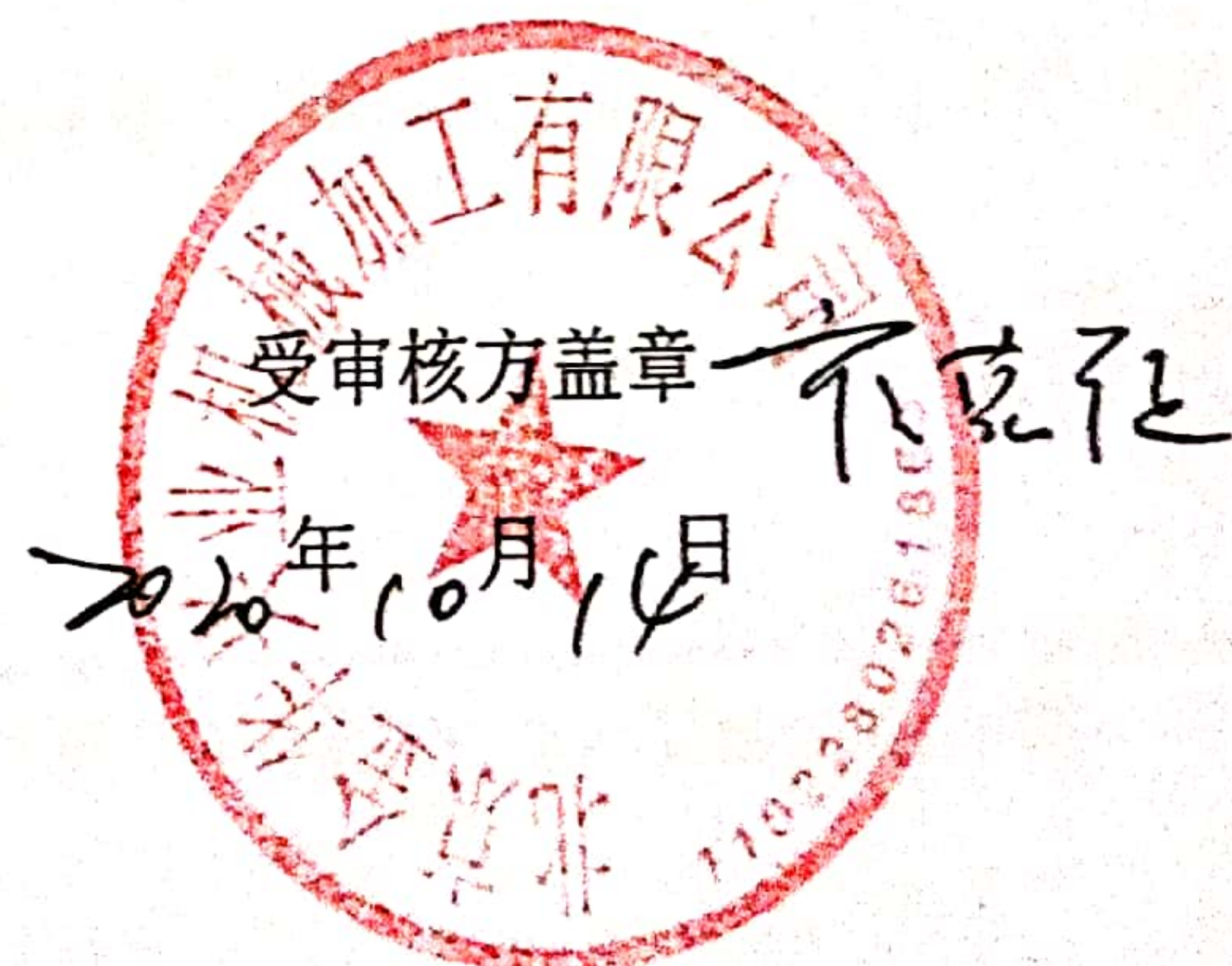
2020.10.14

二、受审核方声明：

- 1、本公司未给予审核人员任何费用，包括现金、有价票证、礼品卷、礼品；
- 2、未安排审核人员及观察员旅游和其他娱乐活动；
- 3、未安排接待审核人员的任何亲友；
- 4、未报销上表中审核正常发生的交通费以外的任何费用。

本公司保证上述声明的真实性，如有弄虚作假，愿意接受北京国标联合认证有限公司中止审核、暂停或撤销认证证书等处理决定。

受审核方负责人签名：





审核组工作情况反馈表

受审核方名称	北京金华兴业机械加工有限公司		
申请管理体系认证标准	GB/T19001-2016/ISO9001:2015	合同编号	0489-2020-Q
审核类型	质量管理体系：初次认证第（二）阶段		
审核组成员信息	姓名	职务	审核员证号
	朱晓丽	组长	2018-NIQMS-2205805
	张玉	组员	2019-N0QMS-1245401
	张星	组员	2020-NIQMS-1263722
审核组工作情况	1、审核开始日期：2020.10.14 2、审核结束日期：2020.10.14 3、是 ☐ 否 ☐ 按审核计划进行审核 4、是 ☒ 否 ☐ 按程序进行审核 5、审核是 ☒ 否 ☐ 独立、公正、认真负责。 6、审核气氛是 ☐ 否 ☐ 融洽。 7、审核组是 ☒ 否 ☐ 遵守保密要求。 8、审核组是 ☒ 否 ☐ 守时、讲究效率。 9、审核中有 ☐ 无 ☒ 违背事实情况。 10、有 ☐ 无 ☒ 傲慢无礼、态度粗暴情况。 11、确认审核组成员与审核计划人员 ☐ 一致 ☐ 不一致 不一致情况：		
受审核方意见	对审核组审核工作 ☒ 满意（优） ☐ 较满意（良） ☐ 不满意（差） ☐ 其他意见（含对专业审核员/技术专家的专业能力提出评价意见） ☐ 优 ☐ 良 ☐ 差 （签字/盖章） 日期：2020.10.14		

：请审核组长填写审核组成员信息及以上部分的内容，请受审核方填写审核组工作情况及以下部分内容，可寄回我公司审核人员管理岗或装入信封封好后由审核组长带回。



不符合项报告

审核领域及 类型	☒ QMS ☐ EMS ☐ OHSMS 质量管理体系：初次认证第（二）阶段		
受审核方	北京金华兴业机械加工有限公司		
受审核部门	生产部	陪同人员	崔克征

不符合事实描述：

现场巡视生产车间，未见产品状态标识

上述事实不符合：☒GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015 标准 8.5.2 条款
☐ GB/T 50430-2017 标准 条款：
☐ GB/T 24001-2016 idt ISO 14001:2015 标准 条款
☐ GB/T 28001-2011 idt OHSAS 18001:2007 标准 条款
☐ ISO45001：2018 标准 条款相关要求

不符合性质：☐严重 ☒一般

审核员：李成山
日期：2020.10.14

审核组长：李成山
日期：2020.10.14

受审核方代表：崔克征
日期：2020.10.16

纠正措施验证（包括验证的主要内容和结果）

培训记录
现场整改照片

审核员：李成山 日期：2020.10.20



十二、不符合项纠正措施要求

一般不符合报告在天/严重不符合在天针对不符合原因制定并实施纠正措施。验证方式见不符合项报告。

十三、任何影响审核方案的重要事项：无

十四、审核组签字

审核组组长（签名）：

审核组组员（签名）： 张立 张曼

日期：2020年 10月 14日

十五、纠正措施验证结论：

1. 审核中发现的 ☒ QMS (1) 个一般不符合， () 个严重不符合， ☒ 验证合格 ☐ 仍有问题

审核中发现的 ☐ EMS () 个一般不符合， () 个严重不符合， ☐ 验证合格 ☐ 仍有问题

审核中发现的 ☐ OHSMS () 个一般不符合， () 个严重不符合， ☐ 验证合格 ☐ 仍有问题

存在问题说明及意见：

2. 验证结论：

☒ 推荐注册 ☐ 不推荐注册 ☐ 推荐重新认证注册（再认证填写）

组长签字：朱晓丽

日期： 年 月 日

十六、认证评定与批准

1. 技术委员会评定结论： ☐ 同意注册 ☐ 不同意注册

认证评定负责人： 日期： 年 月 日

2. 批准结论： ☐ 同意注册 ☐ 不同意注册

批准人（总经理）： 日期： 年 月 日

十七、与末次会议结论不同处的说明和其他说明：(技术委员会填写)